

**Изменение № 2 ГОСТ 12949—67 Коробки для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 572**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[2,5]{\text{на}} \sqrt[1,6]{}$  .

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

*(Продолжение см. с. 160)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12949—67)*

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$  .

8. Допуск параллельности поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *И* относительно поверхности *К*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Е* и *К* относительно поверхности *Д* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение коробки и обозначение стандарта».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)