

**Изменение № 2 ГОСТ 12951—67 Угольники для станочных приспособлений.
Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 572

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $\sqrt[Rz40]{ на } \sqrt[6,3]{ } ; \sqrt[2,5]{ на } \sqrt[1,6]{ } .$

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

(Продолжение см. с. 162)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12951—67)

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск параллельности поверхности *Г* относительно поверхности *Д* и допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта. Допускается маркировку угольников одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)