

**Изменение № 2 ГОСТ 12953—67 Трехгранники для станочных приспособлений.
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 17.03.88 № 573**

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначение: $\sqrt[2.5]{\text{на}} \sqrt[1.6]{\text{на}}$

(Продолжение см. с. 162)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12953—67)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Г* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Продолжение см. с. 163)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12953—67)

10. Маркировать: обозначение трехгранника и обозначение стандарта. Допускается маркировку трехгранников одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компонентов корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)