

**Изменение № 2 ГОСТ 12956—67 Ребра левые для станочных приспособлений.
Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 573

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения. $Rz40, 6,3 \sqrt[na]{\quad}$; $2,5, 1,6 \sqrt[na]{\quad}$;

(Продолжение см. с. 164)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12956—67)

1,25 *0,80*
√_{на} √ .

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Продолжение см. с. 165)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12956—67)

8. Допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *Г* — 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)