Изменение № 2 ГОСТ 12957—67 Ребра боковые правые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: Rz40 на 6,3 ; 2,5 на 1,6 ;

1,25 на 0,80 ;

(Продолжение см. с. 166)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12957—67)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *Г* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложении 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)