

Изменение № 2 ГОСТ 12959—67 Ребра двусторонние правые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

(Продолжение см. с. 166)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12959—67)

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $Rz40, \sqrt[6,3]{na} \sqrt{\quad}$; $1,25, \sqrt[0,80]{na} \sqrt{\quad}$;

$\sqrt[2,5]{na} \sqrt[1,6]{\quad}$

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

(Продолжение см. с. 167)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12959—67)

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_3}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно поверхности Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Продолжение см. с. 168)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12959—67)

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компонентов корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)