

Изменение № 2 ГОСТ 12961—67 Лапки для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $Rz\overset{40}{\underset{на}{\surd}}\overset{6,3}{\surd}$  ;  $\overset{2,5}{\underset{на}{\surd}}\overset{1,6}{\surd}$  ;

$\overset{1,25}{\underset{на}{\surd}}\overset{0,80}{\surd}$  .

(Продолжение см. с. 168)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12961—67)*

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  .

8. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно поверхности Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение лапки и обозначение стандарта. Допускается маркировку лапок одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)