

**Т. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ И ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ
СТАНДАРТЫ
Группа Т71.1**

Изменение № 2 ГОСТ 13.1.301—86 Репрография. Микрография. Пленки галогенидосеребряные. Общие технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995—07—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Украина	Госстандарт Украины
Республика Молдова	Молдовастандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России

Наименование стандарта. Заменить слова: «Общие технические условия» на «Технические условия», «General specifications» на «Specifications».

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить ссылку: (СТ СЭВ 5670—86).

Исключить слова: «Для пленок Микрат-200 и Микрат-300 до 01.01.88»: «Несоблюдение стандарта преследуется по закону».

Вводная часть. Второй абзац исключить; дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.1. Таблица 1. Исключить марки пленки «Микрат-200», «Микрат-300» и соответствующие характеристики;

графа «Марки пленки». Заменить слова: «Микрат-позитив П и К» на «Микрат-позитив»;

для пленки «Микрат-позитив» графу «Назначение и характеристика» изложить в новой редакции: «Черно-белая позитивная ортохроматическая пленка, предназначенная для изготовления копий со штриховых микрофильмов»;

для пленки «Микрат-ВЭ» графу «Назначение и характеристика» после слова «ортохроматическая» дополнить словами: «(предел сенсibilизации (540 ± 20) нм)».

Пункт 1.2. Таблица 2. Исключить марки пленки «Микрат-200, рулонная», «Микрат-300, рулонная» и соответствующие характеристики; графа «Длина, пред. откл.».

Для марок пленки «Микрат-МФН и Микрат-МФП листовая» заменить значение: $+0,75$ на $-1,5$,
 $-0,50$

Пункт 2 изложить в новой редакции: «2.1. Пленки Микрат-позитив и Микрат-Н должны изготавливать на бесцветной триацетатцеллюлозной основе толщиной $(0,140 \pm 0,010)$ мм с зеленым лаковым противоореальным слоем и при необходимости с восковым покрытием».

(Продолжение см. с. 26)

Пленки Микрат ВН, Микрат ВЭ и Микрат-Н должны изготавливать на бесцветной триацетатцеллюлозной основе толщиной $(0,120 \pm 0,010)$ мм с окрашенным противоореальным противоскручивающим слоем.

Пленки Микрат-МФН и Микрат-МФП должны изготавливать на бесцветной основе толщиной $(0,175 \pm 0,010)$ мм с окрашенным противоореальным противоскручивающим контрослоем.

Оптическая плотность основы должна быть не более 0,05 Б.

Противореальный слой и контрослои должны полностью обесцвечиваться, восковое покрытие должно смываться в процессе химико-фотографической обработки.

На эмульсионную сторону пленок должен быть нанесен защитный слой».

Пункт 2.2. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 3

Наименование показателя	Значения					
	Микрат- -позитив	Микрат- -Н	Микрат- -ВН	Микрат- -МФН	Микрат- -МФП	Микрат- -ВЭ
1. Светочувствительность $S_{0,2}$, ед. ГОСТ 10691.6—88, не менее	0,10	5,0	4,0	1,0 3,5*	0,2	—
2. Светочувствительность $S_{0,8\epsilon}$, ед. ГОСТ 10691.6—88, не менее	—	—	—	—	—	50
3. Коэффициент контрастности γ , не менее	3,0	2,7	2,7	2,7	3,0	1,7
4. Минимальная плотность D_{\min} , Б, не более	0,15	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
5. Максимальная плотность D_{\max} , Б, не менее	—	3,0	3,0	—	—	2,5
6. Разрешающая способность R , мм ⁻¹ , не менее	350	315	520	520	350	260
7. Коэффициент передачи модуляции для пространственной частоты 30 мм ⁻¹ T_{30} , не менее (факультативно до 01.01.95)	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

* С 01.01.95

(Продолжение см. с. 27)

Пункт 2.3. Таблицу 4 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 4

Наименование показателя	Значения			
	Микрат- -позитив	Микрат-Н; Микрат-ВН	Микрат-ВЭ	Микрат-МФН; Микрат-МФП
1. Усадка, %, не более	0,4	0,3	0,3	—
2. Относительная деформация (усадка) в результате химико-фотографической обработки в продольном и поперечном направлениях, %, не более	—	—	—	0,05
3. Температура деформации набухшего эмульсионного слоя, °С, не менее	70 100*	100	—	100
4. Скручиваемость, мм, не более	5	2,5	—	2
5. Прочность набухшего эмульсионного и контрслоя до обработки, Н, не менее	—	0,5*	—	0,5
6. Влагоемкость, г/см ² , не более	—	25·10 ⁻⁴ *	—	25·10 ⁻⁴

* С 01.01.95.

П р и м е ч а н и е. Значения скручиваемости для рулонных пленок шириной 16, 70 и 105 мм и листовых пленок являются факультативными и уточняются по статистическим данным до 01.01.95.

Пункт 2.4. Заменить значение: 0,8—1,7 на 0,8—1,7 Б.

Пункты 2.5, 2.8 изложить в новой редакции: «2.5. Пленки не должны иметь дефектов изготовления, приводящих к потере информации на микроформах.

2.8. Рулон пленки должен состоять из одного куска, наличие склеек не допускается».

Пункт 2.9. Заменить ссылку: ГОСТ 13.1.105—85 на ГОСТ 13.1.105—91.

Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Готовая продукция должна быть проверена и принята отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Приемка готовой продукции должна проводиться в порядке, установленном настоящим стандартом.

Приемка готовой продукции должна проводиться партиями.

Партией считается одновременно политое из одного номера эмульсии количество пленки в метрах погонной длины. Партия пленки предьявляется к приемке

(Продолжение см. с. 28)

целиком или частями не менее 20 % общего количества партии (одного номера эмульсии) и оформляется документом о качестве (паспорт), содержащим:»;

седьмой абзац после слова «размер» дополнить единицей физической величины: мм;

восьмой абзац дополнить единицей физической величины: мин;

одинадцатый абзац изложить в новой редакции: «минимальную плотность, Б»;

двенадцатый абзац дополнить единицей физической величины: мм⁻¹;

тринадцатый абзац дополнить единицей физической величины: °С;

четырнадцатый абзац изложить в новой редакции: «нанос металлического серебра в пленке, г/м² или г/1000 м погонной длины».

Пункт 3.3.1. Таблица 5. Графа «Наименование показателей, проверяемых при приемосдаточных испытаниях». Пункт 6. Исключить слова: «и оптическая плотность противоореальных слоев»;

графа «Технические требования». Заменить ссылки: пп. 1—9 на пп. 1—5, пп. 1, 2, 6—9 на пп. 3—6;

графа «Методы контроля». Исключить ссылку: 4.3.

Пункт 3.3.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «На приемосдаточные испытания отбирают 10 % числа поливов (разных) от партии (одного номера эмульсии), но не менее трех коробок, банок или пачек пленки. Приемосдаточные испытания проводят не позднее двух суток после предъявления готовой продукции отделу технического контроля».

Пункт 3.3.3 после слова «удовлетворительными» дополнить словами: «и распространяют на всю партию».

Пункт 3.4.2 дополнить абзацем: «Проверку на соответствие требованиям пп. 7 таблицы 3; 1, 2 таблицы 4 проводят не реже одного раза в три месяца».

Пункт 3.5.1. Заменить ссылки: 1, 2, 4, 5 на 1—4.

Пункт 4.1. Заменить слова: «с точностью 0,002 мм» на «с погрешностью ±0,002 мм»; «Длину рулонных пленок проверяют метромером по ГОСТ 8910—75» на «Для определения длины рулонной пленки перфорированной применяют счетчик-метромер с погрешностью измерения не более ±1 %, перфорированной — метромер по ГОСТ 8910—75».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2817—50 на ГОСТ 10691.0—84.

Пункт 4.3 исключить.

Пункт 4.4. Заменить ссылки: пп. 1—7 на пп. 1—5.

Пункты 4.4.1, 4.4.2 изложить в новой редакции:

«4.4.1. Отбор образцов

Отбор образцов проводят по ГОСТ 27795—88 со следующими уточнениями:

отбор образцов пленок Микрат-позитив, Микрат-МФП и Микрат-ВЭ проводят при темно-красном свете. пленок Микрат-Н, Микрат-ВН и Микрат-МФН в полной темноте.

4.4.2. Приборы

Сенситометр, денситометр и проявительное устройство, отвечающие требованиям ГОСТ 10691.0—84».

Пункт 4.4.3. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 2817—50 на ГОСТ 10691.0—84;

(Продолжение см. с. 29)

второй абзац. Исключить слова: «Микрат-200, Микрат-300»; заменить слова: «цветной» на «цветовой»;

третий абзац. Заменить слова: «Микрат-позитив П и К» на «Микрат-позитив»;

пятый абзац исключить;

дополнить абзацем (перед шестым): «Общие условия химико-фотографической обработки должны соответствовать ГОСТ 10691.0—84, время после экспонирования до обработки должно быть не менее 30 мин и не более 2 ч»;

шестой абзац до слов «Составы проявителей» изложить в новой редакции:

«Химико-фотографическую обработку пленки Микрат-позитив должны проводить в мегол-гидрохиноновом проявителе УП-2, Микрат-Н, Микрат-ВН, Микрат-ВЭ, Микрат-МФН и Микрат-МФП — в фенидон-гидрохиноновом проявителе УП-2МФ»;

таблица 6. Головка. Заменить слова: «при рН 10,2±0,1» на «(10,2±0,1) ед. рН»; графу «№ 1 по ГОСТ 2817—50 при рН 10,3±0,1» исключить;

таблица 7. Графа «Наименование вещества». Заменить слова и ссылку: «сернистокислый» на «серноватистокислый», «сернокислый» на «сернистокислый», ГОСТ 5713—75 на «по документации, утвержденной в установленном порядке»

Пункт 4.4.4. Первый — третий абзацы изложить в новой редакции: «Сенситометрические показатели пленок вычисляются по характеристической кривой по ГОСТ 10691.0—84 со следующим уточнением:

светочувствительность пленки Микрат-ВЭ определяют при критерии светочувствительности $D_{sp}=0,85$; остальных пленок при критерии светочувствительности $D_{sp}=0,2$ и выражают числом светочувствительности по ГОСТ 10691.0—84»;

шестой, седьмой абзацы исключить.

Пункт 4.5. Заменить слова: «пленок Микрат-200, Микрат-300, Микрат-позитив П и К» на «пленки Микрат-позитив».

Пункты 4.6, 4.6.5 (первый, третий абзацы). Заменить слова: «функция» на «коэффициент».

Пункты 4.8, 4.8.5 (первый абзац). Заменить слово: «линейной» на «относительной».

Пункты 4.9, 4.10 исключить.

Пункты 4.12.1.2, 4.12.2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 4161—77 на «по документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 4.12.1.3. Заменить значение: 3 мин ±10 с на (180±10) с.

Пункт 4.12.2 дополнить словами: «и рулонных пленок шириной 70 и 105 мм».

Пункт 4.12.2.1 дополнить абзацем: «Из рулона пленки отрезают три образца длиной 290 мм».

Пункт 4.12.2.2 дополнить абзацами:

«Прибор типа ПОСК.

Секундомер.

Калий азотнокислый по ГОСТ 4144—79.

Силикагель технический по ГОСТ 3956—76.

Литий хлористый по документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункты 4.12.2.3, 4.12.2.4 изложить в новой редакции:

«4.12.2.3. Подготовка к испытанию

Подготовку прибора ПОСК к работе осуществляют в соответствии с инструкцией по эксплуатации этого прибора.

Образцы рулонных пленок укладывают вогнутой стороной вниз на базовую плоскость прибора ПОСК поперечным сечением к лицевой панели и фиксируют на плоскости грузом массой (20 ± 2) г в виде прутка диаметром $(3,5 \pm 0,5)$ мм и длиной (295 ± 5) мм.

Лист пленки в форматном исполнении укладывают вогнутой стороной на базовую плоскость прибора ПОСК длинной стороной листа к лицевой панели.

Образцы кондиционируют в приборе в течение (180 ± 10) с при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (40 ± 5) % в соответствии с инструкцией по эксплуатации прибора ПОСК.

4.12.2.4. Проведение испытания

Определение отклонения краев (углов) образца пленки от плоскости проводят с помощью прибора ПОСК в соответствии с инструкцией по его эксплуатации и абсолютной погрешностью ± 1 мм».

Пункт 4.15.1 дополнить абзацем: «Из двух пачек форматной пленки отбирают сверху и снизу по два листа пленки».

Пункт 4.16.1 изложить в новой редакции:

«4.16.1. Отбор образцов

От каждого полива партии пленки, предъявленного на испытания по п. 3.3.2, отбирают по 2 рулона или по 2 пачки пленки. Из рулонов отбирают образцы длиной 10—20 м. Из пачек отбирают по 5 листов пленки».

Пункт 4.16.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Стол контрольно-монтажный типа АКМ-1»;

дополнить абзацем: «Читальный аппарат».

Пункт 4.16.3. Заменить значение: $1,0 \pm 0,3$ на $1,0—1,7$;

дополнить абзацем: «Экспонирование перфорированной пленки может быть проведено в кинокопировальном аппарате, а химико-фотографическая обработка — в проявочной машине».

Пункт 4.16.4. Заменить слова: «с помощью лупы» на «на просмотровом, монтажном столах или читальном аппарате на наличие дефектов изготовления пленки».

Пункт 4.16.5 изложить в новой редакции: «4.16.5. При оценке чистоты слоя пленка не должна иметь дефектов изготовления: механических и фрикционных повреждений, пятен, перфорационной пыли, следов электроразрядов, следов воскового покрытия, засветок, пропусков эмульсии и других дефектов, обнаруживаемых после химико-фотографической обработки, но с ней не связанных, и приводящих к потере информации на микроформах.

При этом должно быть предотвращено появление фотографических дефектов от экспонирования и химико-фотографической обработки в ходе испытаний».

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86, ГОСТ 7933—75 на ГОСТ 7933—89, ГОСТ 22022—76 на ГОСТ 6—17—529—87, ГОСТ 20283—74 на ГОСТ 20283—89, ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89, ГОСТ 18573—78 на ГОСТ 18573—86;

третий абзац исключить;

последний абзац после слова «банки» дополнить словами: «бумагу светонепроницаемую».

Пункт 5.2.1. Исключить слова: «марки Б или В».

Пункты 5.2.1, 5.3.2. Исключить слова: «марки Б» (5 раз).

(Продолжение см. с. 31)

Пункт 5.3.2. Исключить слова: «Микрат-200», «Микрат-300»;
заменить слова: «Микрат-позитив П и К» на «Микрат-позитив».

Пункт 5.8. Третий — пятый абзацы изложить в новой редакции:

«марку пленки;

обозначение и толщину основы;

обозначение ширины рулонной пленки, число рулонов, указание о наличии перфорации и длине рулона или номинальные размеры (ширина и длина) и количество листов для листовой пленки»;

исключить слова: «количество кусков»;

дополнить абзацами: «В каждую банку, коробку или пачку вкладывают «Рекомендации по применению, обработке и хранению пленок по ГОСТ 13.1.301—86 для микрофильмирования» установленного образца.

Допускается вкладывать «Рекомендации по применению, обработке и хранению пленок для микрофильмирования» в ящик».

Пункт 5.9. Заменить слова: «Бойтся сырости» на «Беречь от влаги», «Бойтся нагрева» на «Беречь от нагрева», «Бойтся излучения» на «Беречь от излучения»;
дополнить словами: «Хрупкое. Осторожно».

(Продолжение см. с. 32)

Пункт 5.11.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Пункт 5.11.3. Заменить слова «требованиями ГОСТ 21929—76» на «действующими на транспорте правилами перевозки грузов, утвержденными в установленном порядке».

Пункт 6.3 изложить в новой редакции: «Гарантийный срок хранения пленок для микрофильмирования до их использования — 1 год с месяца выпуска, в течение которого принимаются претензии потребителя по качеству пленок.

Допускается к концу гарантийного срока снижение светочувствительности и коэффициента контрастности не более чем на 20 % и увеличение минимальной плотности не более чем до 0,15 Б, для пленки Микрат-позитив — не более чем до 0,18 Б, что является результатом процесса естественного старения фотоматериалов и не препятствует практическому применению пленок».

Приложение. Таблица «Коды ОКП». Исключить марки пленок «Микрат-200 рулонная», «Микрат-300 рулонная» и «Микрат-позитив К рулонная» и соответствующие характеристики;

заменить марку: «Микрат-позитив П рулонная» на «Микрат-позитив рулонная»; графа «Длина». Заменить значение: 147 на 148.

(ИУС № 8 1995 г.)