

## Изменение № 2 ГОСТ 13032—77 Жидкости полиметилсилоксановые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.10.87 № 3992

Дата введения 01.03.88

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества».

Пункты 1.1, 2.2 (таблица). Исключить марки и графы: ПМС-15, ПМС-30, ПМС-60, ПМС-70, ПМС-150, ПМС-700, ПМС-10р, ПМС-50р.

Пункт 2.2. Таблица. Головку изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Значение для марки		
	ПМС-5 ОКП 22 2921 0101	ПМС-6 ОКП 22 2921 0102	ПМС-10 ОКП 22 2921 0103
Высшая категория качества		Высшая категория качества	

Наименование показателя	Значение для марки			
	ПМС-20 ОКП 22 2921 0105	ПМС-25 ОКП 22 2921 0106	ПМС-40 ОКП 22 2921 0108	ПМС-50 ОКП 22 2921 0109

Наименование показателя	Значение для марки		
	ПМС-100 ОКП 22 2921 0112	ПМС-200 ОКП 2 2921 0114	ПМС-300 ОКП 22 2921 0115
Высшая категория качества	Высшая категория качества	Высшая категория качества	

Наименование показателя	Значение для марки		
	ПМС-400 ОКП 22 2921 0116	ПМС-500 ОКП 22 2921 0117	ПМС-1000 ОКП 22 2921 0119
Высшая категория качества	Высшая категория качества		

(Продолжение см. с. 270)

Наименование показателя	Значение для марки	Методы испытаний
	ПМС-100р ОКП 22 2923 0101	

графа «Методы испытаний». Заменить ссылку: ГОСТ 33—66 на «ГОСТ 33—82 и п. 4.4 настоящего стандарта»;  
 графа «ПМС-5». Заменить норму: 115 на 116, «Минус 60» на «Минус 65»;  
 графа «ПМС-300». Заменить норму: 310 на 315;  
 графа «ПМС-1000». Заменить норму: 300 на 315;  
 примечание дополнить абзацем: «Показатель 8 определяют по требованию потребителя, но не реже двух раз в квартал».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4.

#### «4.4. Определение кинематической вязкости

Кинематическую вязкость определяют по ГОСТ 33—82, при этом допускается использовать термостатирующие устройства, термостаты и термометры, обеспечивающие температуру при плюс 20 °С с погрешностью  $\pm 0,25$  °С.

Допускаемые расхождения между результатами параллельных определений кинематической вязкости при технических измерениях не должны превышать для вискозиметров ВПЖ-1 —  $\pm 1,0$ , для ВПЖ-2, ВПЖ-4 и Пинкевича —  $\pm 1,2$ , для ВНЖ и ВПЖМ —  $\pm 1,5$ ».

Пункт 5.1. Первый абзац после слов «исполнение А<sub>1</sub>» изложить в новой редакции: «По требованию потребителя полиметилсилоксановые жидкости допускается упаковывать в алюминиевые бочки по ГОСТ 21029—75 типов I и II вместимостью 100, 250 дм<sup>3</sup>, стальные оцинкованные бочки по ГОСТ 6247—79 типов I и II вместимостью 200, 275 дм<sup>3</sup>, стальные оцинкованные бочки по ГОСТ 13950—84 типов I и II вместимостью 100 и 200 дм<sup>3</sup>, в тару вместимостью менее 10 дм<sup>3</sup> из тех же материалов, а также жидкости марок ПМС-50, ПМС-100 ПМС-200, ПМС-300, ПМС-400, ПМС-500, ПМС-1000, ПМС-100р — в тару из полиэтилена высокого давления»;

четвертый абзац дополнить словами: «кроме бидонов и банок, горловину которых опаивают».

Пункт 5.4. Заменить ссылки: ГОСТ 9980—80 на ГОСТ 9980.5—86, ГОСТ 9078—74 на ГОСТ 9078—84.

(ИУС № 1 1988 г.)