

Изменение № 2 ГОСТ 13158—67 Подпорки винтовые встроенные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 558

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1.1. Таблица 1. Головка. Заменить слова и ссылку: «пред. откл. по s7» на «поле допуска s7», ГОСТ 1478—75 на ГОСТ 1478—84;

графа «Дет. 6 Винт ГОСТ 1478—84». Заменить обозначения: M6×16.66.05 на B.M6—6g×16.14H.05, M8×20.66.05 на B.M8—6g×20.14H.05.

Пункты 2.1, 3.1, 5.1. Чертежи 2, 3, 5. Заменить обозначения $Rz40 \sqrt[na]{6,3}$;

$2,5 \sqrt[na]{1,6}$; $1,25 \sqrt[na]{0,80}$; $Rz20 \sqrt[na]{3,2}$.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Твердость — 37.0...42,0 HRC₉».

Пункты 2.4, 3.4 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± $\frac{t_3}{2}$ ».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81».

(Продолжение см. с. 174)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13158—67)

Пункты 2.8, 3.9, 4.8, 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.1. Таблица 3. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по Н9» на «поле допуска Н9», «пред. откл. по s7» на «поле допуска s7», «пред. откл. по Н11» на «поле допуска Н11».

Пункты 3.3, 4.3 изложить в новой редакции: «Твердость — 32,0...37,0 HRC_a».

Пункты 3.5, 4.5 изложить в новой редакции: «Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81».

Пункт 4.1. Чертеж 4. Заменить обозначения: $Rz40 \sqrt{на} \sqrt{6,3}$; $Rz20 \sqrt{на} \sqrt{3,2}$;

$2,5 \sqrt{на} \sqrt{1,6}$;

таблица 4. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по h13» на «поле допуска h13», «пред. откл. по d11» на «поле допуска d11».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Твердость — 56,0...61,0 HRC_a. Цементировать на глубину h0,8...1,2 мм. Отверстия А от цементации предохранить».

(ИУС № 6 1988 г.)