

Изменение № 2 ГОСТ 13161—67 Фиксаторы байонетные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 559

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункты 1.1, 2.1, 3.1. Чертежи 1—3. Заменить обозначение: $\sqrt[0,25]{\text{на}} \sqrt[0,80]{}$;

таблица 1. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по g6» на «поле допуска g6», «пред. откл. по p6» на «поле допуска p6»;

заменить ссылку: ГОСТ 1478—75 на ГОСТ 1478—84;

графа «Дет. 4. Штифт ГОСТ 3128—70». Заменить обозначения: 3т6×22 и 3т6×25 на 3т6×20;

графа «Дет. 10. Винт ГОСТ 1478—84». Заменить обозначение: М6×8.66.05 на В.М6—6g×8.14Н.05.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Твердость штифта (дет. 9) — 41,5...46,5 НРС_э ».

Стандарт дополнить пунктом — 1.4: «Пример применения байонетных фиксаторов указан в приложении».

Пункты 2.1, 3.1. Чертежи 2, 3. Заменить обозначения $Rz40 \sqrt[6,3]{\text{на}} \sqrt[6,3]{}$,

$\sqrt[0,63]{\text{на}} \sqrt[0,40]{}$, $\sqrt[2,5]{\text{на}} \sqrt[1,6]{}$;

(Продолжение см. с. 178)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13161—67)

таблицу 2 дополнить надписью: «Размеры, мм».

головка. Заменить слова: «пред. откл. по g6» на «поле допуска g6», «пред. откл. по H9» на «поле допуска H9», «пред. откл. по H7» на «поле допуска H7».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Твердость — 56,0...61,0 HRC_s. Цементировать h 0,8...1,2 мм, отверстие под штифт d_s от цементации предохранить».

Пункты 2.5, 3.4 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункты 2.6, 3.5. Заменить слова: «Радиальное биение» на «Допуск радиального биения».

Пункт 2.9, 3.11. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.1. Чертеж 3. Заменить обозначение: $\sqrt[3.2]{Rz20}$ на $\sqrt[3.2]{na}$

таблица 3. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по p6» на «поле допуска p6», «пред. откл. по H7» на «поле допуска H7».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC_s».

Пункт 3.6. Заменить слова: «Торцовое биение» на «Допуск торцового биения».

Пункт 3.7 изложить в новой редакции: «3.7. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

(ИУС № 6 1988 г.)