

Изменение № 2 ГОСТ 13163—67 Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 559

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1.1. Таблица 1. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по f7», на «поле допуска f7», «пред. откл. по h12» на «поле допуска h12», «пред. откл. по g6» на «поле допуска g6»;

графа «Дет. 4. Винт ГОСТ 1491—80». Заменить обозначения: М5×10.66.05 на В.М5—6g×10.66.05, М5×12.66.05 на В.М5—6g×12.66.05, М6×16.66.05 на В.М6—6g×16.66.05, М8×20.66.05 на В.М8—6g×20.66.05;

примечание изложить в новой редакции: «Примечание. При усилии на рукоятке 157 Н (16 кгс) сила натяжения рейки составляет 588—735 Н (60—75 кгс)».

Стандарт дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример применения реечных зажимов с конусным замком указан в приложении».

Пункты 2.1, 3.1, 4.1. Чертежи 2—4. Заменить обозначения:  $Rz40 \sqrt[na]{\quad} \overset{6,3}{\sqrt{\quad}}$ ,

$\overset{2,5}{\sqrt[na]{\quad}} \overset{1,6}{\sqrt{\quad}}$ .

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить обозначение: 1,25 на 0,80.

Пункты 2.1, 3.1. Чертежи 2, 3. Заменить обозначение:  $\overset{0,63}{\sqrt[na]{\quad}} \overset{0,40}{\sqrt{\quad}}$ .

Пункты 2.1, 4.1. Чертежи 2, 4. Заменить обозначение:  $\overset{0,32}{\sqrt[na]{\quad}} \overset{0,20}{\sqrt{\quad}}$ .

(Продолжение см. с. 180)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13163—67)

Пункт 2.1. Таблица 2. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по h12» на «поле допуска h12», «пред. откл. по g6» на «поле допуска g6», «пред. откл. по h8» на «поле допуска h8», пред. откл. по H7» на «поле допуска H7».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Твердость — 49,5...53,5 HRC<sub>3</sub>, на длине l<sub>4</sub> — 30,0...34,0 HRC<sub>3</sub>».

Пункт 2.8. Заменить слово: «левое» на «правое».

Пункты 2.9, 4.5 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±  $\frac{t_2}{2}$ ».

Пункты 2.11, 3.11, 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.1. Чертеж 3. Заменить обозначение:  $R_{z20, \frac{3,2}{на}} \sqrt{\quad}$  ;

таблица 3. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по f7» на «поле допуска f7», «пред. откл. по h8» на «поле допуска h8».

Пункты 3.3, 3.7, 3.8 изложить в новой редакции: «3.3. Твердость — 37,0...42,0 HRC<sub>3</sub> .

3.7. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ±  $\frac{t_2}{2}$  .

3.8. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC<sub>3</sub>».

(ИУС № 6 1988 г.)