

Изменение № 2 ГОСТ 13165—67 Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 559

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

(Продолжение см. с. 180)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13165—67)

Пункт 1. Чертеж 1. Заменить обозначение: $\sqrt[Rz20]{ \sqrt[na]{ 3,2 } } \quad (2 \text{ раза});$

таблица. Графу « H_0 . Пред. откл.» исключить со всеми относящимися к ней размерами;

заменить наименования граф: « D (пред. откл. $\pm 0,4$)» на D , « P_3 , H (кгс)

(Продолжение см. с. 181)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13165—67)

{пред. откл. $\pm 10\%$)}» на « P_3 , Н (кгс)»; « P_2 , Н (кгс)» на « P_2 , Н (кгс) (пред. откл. $\pm 10\%$)».

Стандарт дополнить пунктом — 13а: «13а. Предельные отклонения диаметра по гильзе D_r и диаметра по стержню D_c — по ГОСТ 16118—70».

(Продолжение см. с. 182)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13165—67)

Пункт 15. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 16. Заменить ссылку: ГОСТ 19537—74 на ГОСТ 19537—83.

(ИУС № 6 1988 г.)