

Изменение № 1 ГОСТ 13270—85. Резина. Метод определения способности к кристаллизации при сжатии

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.12.90 № 3298

Дата введения 01.06.91

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(ИСО 6471—83)**.

Пункт 2.1.1. Шестой абзац изложить в новой редакции: «обработка поверхности сжимающих плит должна быть такой, чтобы среднее арифметическое отклонение от средней линии профиля было не более 0,2 мкм».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8050—76* на ГОСТ 8050—85; сноску исключить.

(Продолжение см. с. 322)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13270—85)

Пункт 4.1.2. Последний абзац. Заменить слова: «до первого» на «до второго».

Пункт 4.1.4. Таблица. Графа «Тип каучука». Исключить обозначение: СКДП; заменить обозначение: СКТФ-803 на СКТФВ-803.

Примечание 1. Заменить обозначение: e_1 на e_0 , e_1 ; дополнить словами: «Для резин с твердостью не более 60 IRHD допускается проводить испытания при e_1 не более 80 %»;

примечание 2. Исключить слова: «в течение».

Пункт 4.2.1 дополнить словами: «Высоту сжатого образца обозначают h_3 , а восстановившегося — h_4 ».

Пункт 4.2.2. Первый абзац после слова «проводят» дополнить словами: «по п. 4.1».

(ИУС № 4 1991 г.)