

**Изменение № 2 ГОСТ 13427—68 Гайки с отверстием под рукоятку для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1232**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ;  $Rz\ 80$  на  $Ra\ 12,5$ ;  $Ra\ 2,5$  на  $Ra\ 1,6$ .

Таблица. Графа  $a_2$  и пример условного обозначения. Заменить поле допуска: H7 на K7.

*(Продолжение см. с. 92)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13427—68)*

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 30 . . . 35 на 31,5 . . . 36,5 HRC<sub>э</sub> .

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить поле допуска: 7H на 6H.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения гаек с отверстием под рукоятку указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)