

Изменение № 2 ГОСТ 13438—68 Шайбы сферические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 80 на Ra 12,5; Rz 20 на Ra 3,2; Ra 2,5 на Ra 1,6.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение см. с. 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13438—68)

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC_э .

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров:

H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения сферических шайб и справочная высота сферических и конических шайб указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)