

## Изменение № 1 ГОСТ 13522—78 Латекс синтетический ДММА-65 ГП. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.04.85 № 1267 срок введения установлен

с 01.09.85

Над наименованием стандарта проставить код: ОКП 22 9496.

По всему тексту стандарта заменить слово и единицы измерения: «концентрация» на «массовая доля», мл на см<sup>3</sup>, л на дм<sup>3</sup>.

Пункт 1.3. Таблица 1. Наименование графы «Норма» дополнить кодом: ОКП 22 9496 0201;

пункт 8 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма ОКП 22 9496 0201
8. Показатели пленок на основе латекса: внешний вид	Прозрачная, блестящая, бесцветная или слегка окрашенная, без включений
относительное удлинение при разрыве, %, не менее	500
предел прочности при растяжении, МПа, не менее	3,5

Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Для Воронежского завода СК допускается до 1 января 1987 г. выпускать латекс с относительным удлинением при разрыве не менее 450 %»;

Разделы 2, 3 изложить в новой редакции:

**«2. Требования безопасности»**

2.1. Латекс ДММА-65 ГП не взрывоопасен, самопроизвольно не воспламеняется, не горит.

2.2. По степени воздействия на организм латекс ДММА-65 ГП относится к малоопасным материалам — 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76; при непосредственном контакте с незащищенными покровами не вызывает патологических изменений, не обладает кожно-раздражающим действием, канцерогенными свойствами и способностью к кумуляции. Через поврежденную кожу не проникает.

2.3. Токсичность латекса определяется наличием в свободном состоянии бутадиена и метилметакрилата.

Предельно допустимая концентрация бутадиена в воздухе производственных помещений 100 мг/м<sup>3</sup>, метилметакрилата — 10 мг/м<sup>3</sup> по ГОСТ 12.1.005—76.

Бутадиен обладает характерным резким запахом. В малых концентрациях раздражает слизистые оболочки. Метилметакрилат токсичен, вызывает нарушение деятельности сердечно-сосудистой системы, зрения, обоняния, слуха, снижение активности коры надпочечников.

2.4. Содержимое бутадиена в воздушной среде производственного помещения определяют по методике, утвержденной в установленном порядке.

Содержание метилметакрилата в воздушной среде определяют методом газожидкостной хроматографии.

2.5. Латекс ДММА-65 ГП не образует токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ.

(Продолжение см с. 196)

2.6. Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной и вытяжной вентиляцией, кратность воздухообмена устанавливается не менее 3.

Скорость движения воздуха в рабочем проеме вытяжного шкафа 0,5 м/с.

2.7. При работе с латексом необходимо применять специальную одежду.

2.8. При попадании латекса на кожу или в глаза необходимо смыть его водой.

### 3. Правила приемки

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 24920—81.

Партией считают латекс в количестве не более 30 т.

Пункты 4.1, 4.3 изложить в новой редакции: «4.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 24920—81. Объем пробы должен быть не менее 1 дм<sup>3</sup>.

Допускается при отборе проб использовать пробоотборник по ГОСТ 2517—80.

4.3. Определение массовой доли сухого вещества — по ГОСТ 25709—83.

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Определение массовой доли свободного эфира метилового метакриловой кислоты (метилметакрилата)».

Пункт 4.4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 3022—70 на ГОСТ 3022—80; двенадцатый, тринадцатый абзацы изложить в новой редакции: «Эфир метилового метакриловой кислоты по ГОСТ 20370—74.

Циклогексанол по ГОСТ 24615—81 (не должен содержать примесей с временем удерживания метилметакрилата и этилбензола)»; дополнить абзацами: «Склянки из-под пенициллина с пробками. Весы лабораторные 2-го класса».

Пункт 4.4.2.1. Второй абзац. Заменить значение: 4 мм на 3 мм; четвертый, пятый абзацы изложить в новой редакции: «Температура колонки — 130 °С;

температура испарителя — 150 °С»;

девятый абзац. Заменить значение: 360 мм/ч на 240 мм/ч.

Пункт 4.4.2.2. Первый абзац. Заменить слова: «50—100 разбавлений» на «50 разбавлений»;

второй абзац исключить.

Пункт 4.4.2.3. Заменить слова: «градуировочный коэффициент» на «поправочный коэффициент»;

второй абзац исключить;

пятый, шестой (эспликация формулы), седьмой абзацы изложить в новой редакции:

«где  $c_i$  и  $c_{ст}$  — массовая доля метилметакрилата и этилбензола, %;

$S_i$  и  $S_{ст}$  — площади пиков метилметакрилата и этилбензола, мм<sup>2</sup>.

Поправочный коэффициент усредняют по результатам всех искусственных смесей».

Пункт 4.4.3. Третий абзац исключить.

Пункт 4.4.4. Восьмой абзац изложить в новой редакции: «Результат вычисляют до третьего десятичного знака»;

дополнить абзацем: «Результат округляют до второго десятичного знака».

Пункт 4.5. Наименование. Исключить слово: «легколетучих».

Пункт 4.5.1. Наименование изложить в новой редакции: «Приборы, посуды, реактивы»;

третий абзац дополнить словами: «фракция от 0,25 до 0,50 мм»;

дополнить абзацами: «Весы лабораторные технические 1-го класса.

Колба П-2—250—60 ТХС по ГОСТ 25336—82, с горловиной, переделанной под шлиф № 14 для самозатягивающейся пробки.

Колба П-2—25—14 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Пипетка 1—1—1 по ГОСТ 20292—74»;

заменить ссылку: ГОСТ 8309—75 на ГОСТ 25706—83.

Пункт 4.5.2.1 изложить в новой редакции: «4.5.2.1. Режим работы хроматографа

Температура колонки, 120 °С.

Расход газов:

азота, 30 см<sup>3</sup>/мин;

водорода и воздуха — согласно инструкции, прилагаемой к прибору.

Скорость движения диаграммной ленты — 720 мм/ч.

Ток ионизации — от  $2 \cdot 10^{-10}$  до  $5 \cdot 10^{-10}$  А.

Объем вводимой пробы 1 см<sup>3</sup> газа.

Пункт 4.5.3. Первый абзац. Заменить слова: «до остаточного давления 10 мм рт. ст.» на «до остаточного давления 1333,32 Па»;

второй абзац. Заменить слова: «На последних измеряют площади пиков» на «На последних измеряют площади суммарных пиков С<sub>2</sub>—С<sub>4</sub>».

Пункт 4.5.4. По всему тексту пункта исключить слово: «легколетучие»; пятый абзац. Заменить слова: «в испытуемой смеси» на «в исследуемом газе»;

седьмой абзац изложить в новой редакции: «S — площадь пика углеводородов С<sub>2</sub>—С<sub>4</sub> в исследуемом газе, мм<sup>2</sup>»;

девятый, десятый абзацы исключить;

последний абзац изложить в новой редакции: «Вычисляют до третьего десятичного знака. За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, расхождение между которыми не должно превышать 0,003 %.

Результат округляют до второго десятичного знака».

Пункт 4.9.1. Заменить ссылки: ГОСТ 11547—76 на ГОСТ 11547—80, ГОСТ 19710—74 на ГОСТ 19710—83.

Пункт 4.10.1. Заменить ссылку: ГОСТ 11547—76 на ГОСТ 11547—80.

Пункт 4.10.2.1 после слов «3—4 мл спирта» дополнить словами: «Стекло должно быть с ограничительными бортиками из стеклянных полосок высотой около 1 мм, которые приклеивают любым термостойким клеем. Допускается готовить пленки на целлофане».

Пункт 4.10.2.2. Третий абзац. Исключить слова: «Перед испытанием на центральную часть образца наносят метки, ограничивающие рабочий участок образца размером 10×10 мм»; дополнить словами: «Количество подготовленных для испытания образцов должно быть не менее 10»;

заменить слова: «минимальную толщину» на «среднюю толщину»;

шестой абзац. Заменить значение: 10 на 5.

Пункт 4.10.3. Первый абзац. Заменить слова: «При непрерывном растяжении образца фиксируют нагрузку, соответствующую 100 и 300 % удлинению, а также нагрузку и длину рабочего участка в момент разрыва» на «Фиксируют нагрузку и длину рабочего участка в момент разрыва»;

второй абзац исключить.

Пункт 4.10.4 изложить в новой редакции: «4.10.4. Обработка результатов

Предел прочности при растяжении ( $f_p$ ) в МПа (кг·см<sup>2</sup>) вычисляют по формуле

$$f_p = \frac{P_p}{h \cdot b},$$

где  $P_p$  — сила, вызывающая разрыв образца, мН (кгс);

$h$  — первоначальная толщина образца, м (см);

$b$  — первоначальная ширина образца, м (см).

Относительное удлинение при разрыве ( $\epsilon_p$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$\epsilon_p = \frac{l_p - l_0}{l_0} \cdot 100,$$

где  $l_p$  — длина рабочего участка в момент разрыва, м;

$l_0$  — первоначальная длина рабочего участка образца, м.

(Продолжение см. с. 198)

За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов всех испытанных образцов, при этом результаты испытаний каждого образца не должны отклоняться от среднего значения на  $\pm 15\%$ .

Если в пяти результатах испытания имеются показатели, отличающиеся от средней величины на  $\pm 15\%$ , то испытывают еще пять образцов и за результаты испытаний принимают среднее арифметическое всех показателей, укладываемых в норму.

Раздел 5 изложить в новой редакции: «5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. На каждое грузовое место наносят транспортную маркировку по ГОСТ 14192—77, содержащую манипуляционные знаки «Герметичная упаковка» и «Соблюдение интервала температур» с указанием на манипуляционном знаке интервала температур от 7 до 75 °С, цветную отличительную маркировку, а также дополнительные данные:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение «СЛ» и код ОКП;
- наименование и марку латекса;
- номер партии;
- номер места;
- массу нетто и брутто;
- дату изготовления;
- обозначение настоящего стандарта.

5.2. Латекс упаковывают в стальные бочки вместимостью 200 дм<sup>3</sup>, типа 1 по ГОСТ 13950—84, полимерные бочки вместимостью 100—200 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 24463—80.

5.3. Латекс транспортируют в железнодорожных вагонах-цистернах, принадлежащих грузоотправителю, и автоцистернах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Латекс, упакованный в бочки, транспортируют в крытых транспортных средствах.

При температуре ниже 7 °С латекс транспортируют в отопляемых железнодорожных вагонах или авторефрижераторах.

5.4. При транспортировании в железнодорожных вагонах из латекса, упакованного в бочки вместимостью 100 и 120 дм<sup>3</sup> внешним диаметром 484 мм, формируют пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 24597—81 и ГОСТ 21929—76.

Выбор средств скрепления пакетов — по ГОСТ 21650—76.

5.5. Латекс хранят в складских помещениях при температуре не ниже 7 °С.

Пункт 6.1. Исключить слова «установленных стандартом».

Пункт 6.3 исключить.

(ИУС № 7 1985 г.)