

**Изменение № 2 ГОСТ 1555—67 Упоры плиточные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 571**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $Rz40, 5,3 \sqrt{на} \checkmark$  ;  $2,5, 1,6 \sqrt{на} \checkmark$  ;

*(Продолжение см. с. 100)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 1555—67)

1,75  $\alpha \beta \alpha'$   
0  $\sqrt{HA}$   $\sqrt{V}$  .

Чертеж. Исполнение 1. На виде слева штриховыми линиями показать отверстие.

Пункты 3, 4, 5 изложить в новой редакции: «3. Цементировать  $h$  0,8...1,2 мм, твердость 56...61 HRC<sub>3</sub>.

4. Предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

5. Допуск параллельности поверхности Г, относительно поверхности Б и поверхности Д относительно поверхности А и допуск перпендикулярности поверх-

(Продолжение см. с. 101)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1555—67)*

ностей Г и Д относительно поверхности Е — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 9 изложить в новой редакции: «9. Маркировать: обозначение упора и обозначение стандарта».

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения плиточных упоров приведен в справочном приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)