

**Изменение № 2 ГОСТ 1556—67 Зажимы винтовые с клином для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 571**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнить словами: «Размеры для справок».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать, обозначение зажима и обозначение стандарта».

Стандарт дополнить пунктом 1.3: «1.3. Пример применения винтовых зажимов с клином приведен в справочном приложении».

*(Продолжение см. с. 102)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 1556—57)

Пункты 2.1, 3.1, 4.1. Чертежи 2—4. Заменить обозначения:

$\sqrt[Na]{Rz40, 6,3}$  ;  $\sqrt[Na]{2,5, 1,6}$  ;  $\sqrt[Na]{Rz20, 3,2}$  ;  $\sqrt[Na]{Rz80, 12,5}$  ;

Пункт 2.3. Заменить обозначение твердости: HRC 30...35 на 32...37 HRC<sub>э</sub>.

Пункты 2.4, 3.4, 4.4 изложить в новой редакции: «Предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 2.5. Заменить поле допуска: 7H на 6H.

Пункты 2.8, 3.6, 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункты 3.3, 4.3. Заменить обозначение: HRC 40...45 на 41,5...46,5 HRC<sub>э</sub>.

Пункт 4.5. Заменить обозначение: 8g на 6g.

(ИУС № 6 1988 г.)