

**Изменение № 2 ГОСТ 1559—67 Подпорки винтовые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 571**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж 1. дополнить словами: «Размеры для справок».

Таблица 1. Заменить ссылку и обозначение винта: ГОСТ 1478—75 на ГОСТ 1478—84, М6×12.66.05 на ВМ6—6g×12.14Н.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение подпорки и обозначение стандарта».

*(Продолжение см. с. 102)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1559—67)*

Стандарт дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример применения винтовых подпорок приведен в справочном приложении».

Пункты 2.1, 3.1, 4.1. Чертежи 2—4. Заменить обозначения:

$$\sqrt[Na]{Rz40} \begin{matrix} 6,3 \\ \sqrt{\quad} \end{matrix} ; \quad \sqrt[Na]{Rz20} \begin{matrix} 3,2 \\ \sqrt{\quad} \end{matrix} ; \quad \sqrt[Na]{2,5} \begin{matrix} 1,6 \\ \sqrt{\quad} \end{matrix} ; \quad \sqrt[Na]{1,25} \begin{matrix} 0,80 \\ \sqrt{\quad} \end{matrix} .$$

Пункты 2.1, 4.5, чертеж 2. Заменить поле допуска: 7Н на 6Н.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 2.7, 4.4 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

*(Продолжение см. с. 109)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1559—67)*

Пункты 3.3, 4.3. Заменить обозначение: HRC 35...40 на 36,5...41,5 HRC<sub>э</sub>.

Пункт 3.5. Заменить обозначение: 8g на 6g.

Пункты 3.8, 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

(ИУС № 6 1988 г.)