

**Изменение № 1 ГОСТ 16153—80 Германий монокристаллический. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.84 № 4717 срок введения установлен**

**с 01.07.85**

Заменить код: ОКП 17 7240 на ОКП 17 7441.

По всему тексту стандарта и приложений заменить слова: «монокристалл» на «монокристаллический слиток»; «по допускаемому отклонению удельного электрического сопротивления от выбранного номинала» на «по допускаемому относительному отклонению значений удельного электрического сопротивления торцов от номинального значения»; «номинал удельного электрического сопротивления» на «номинальное значение удельного электрического сопротивления»; «ориентация монокристалла» на «ориентация продольной оси монокристаллического слитка»; перед словом «среза» дополнить словом: «торцового»; после слова «носителей» дополнить словом: «основных»;

Пункт 1.3. Заменить значение:  $\pm 2^\circ$  на  $2^\circ$ .

Пункт 1.4. Таблица 1. Наименования граф изложить в новой редакции, по порядку соответственно: «Подгруппа по допускаемому относительному отклонению значений удельного электрического сопротивления торцов от номинального значения», «Допускаемое относительное отклонение значений удельного электрического сопротивления торцов от номинального значения, %», «не более», «Интервал номинальных значений удельного электрического сопротивления, Ом·см».

Пункт 1.5. Таблицу 2 и последний абзац изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 86)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 16153—80)

Таблица 2

Подгруппа по плотности дислокаций	Плотность дислокаций, см <sup>-2</sup> , не более или в интервале	Диаметр монокристаллического слитка, мм	Длина монокристаллического слитка, мм, не менее
1	$5 \cdot 10^4$	30—40	60
2	$2 \cdot 10^3$ — $2 \cdot 10^4$		
3	$8 \cdot 10^3$		

По требованию потребителя монокристаллические слитки германия ГЭ 9 г1 изготавливают диаметром от 40 до 50 мм.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.11: «1.11. Коды ОКП приведены в обязательном приложении 7».

Пункт 2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя»;

седьмой абзац. Заменить слова: «на нижнем торце монокристалла для 2 и 3 подгрупп» на «на верхнем и нижнем торцах монокристаллического слитка для подгруппы 2 и на нижнем торце монокристаллического слитка для подгруппы 3»;

дополнить абзацем (перед последним): «изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 3.1 после слова «проводят» дополнить словом: «визуально».

Пункт 3.4. Заменить слова: «по методик, приведенной в обязательном приложении 4» на «по ГОСТ 24392—80».

(Продолжение см. стр. 87)

Пункт 3.5. дополнить абзацем: «Для подгруппы 2 значение средней плотности дислокаций определяют на верхнем и нижнем торцах монокристаллического слитка».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 10354—73 на ГОСТ 10354—82.

Пункт 4.2 дополнить словами: «либо крышку с коробкой перевязывают указанной лентой внахлестку».

Пункт 4.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «товарного знака или наименования и товарного знака предприятия-изготовителя»;

дополнить абзацем (перед последним): «изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 4.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Картонные или пластмассовые коробки упаковывают в деревянные дощатые ящики типа III—1 по ГОСТ 2991—76 или ящики из листовых древесных материалов типа III по ГОСТ 5959—80 и уплотняют прокладкой эластичного пенополиуретана, алигнина по ГОСТ 12923—82 или гофрированного картона по ГОСТ 7376—84»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «товарного знака или наименования и товарного знака предприятия-изготовителя»;

дополнить абзацем (перед последним): «изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Монокристаллический германий транспортируют железнодорожным транспортом в крытых вагонах мелкими отпарками в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

При перевозке двух и более единиц упаковки продукции проводят пакетирование грузов по ГОСТ 21929—76 на плоских универсальных поддонах по ГОСТ 9078—84 при помощи стальной ленты по ГОСТ 3560—73 или проволоки по ГОСТ 3282—74 диаметром не менее 5 мм.

Габаритные размеры и масса пакета не должны превышать норм, установленных ГОСТ 24597—81.

Допускается транспортирование монокристаллического германия автомобильным и авиационным транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

Допускается транспортирование отдельными почтовыми посылками. Масса брутто ящика посылки не должна превышать 10 кг».

(Продолжение см. стр. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16153—80)

Приложение 2. Раздел 2. Заменить ссылки: ГОСТ 3647—71 на ГОСТ 3647—80, ГОСТ 9206—70 на ГОСТ 9206—80, ГОСТ 5556—75 на ГОСТ 5556—81;

исключить ссылки: ГОСТ 5.2285—75, ГОСТ 5.2775—75, ГОСТ 15534—77.

Приложение 3. Раздел 2. Заменить ссылки: ГОСТ 3647—71 на ГОСТ 3647—80, ГОСТ 9206—70 на ГОСТ 9206—80, ГОСТ 2263—71 на ГОСТ 2263—79.

Приложение 4 исключить.

Приложение 5. Раздел 1. Замнить значение: «более 0,005 Ом·см» на «более 0,00045 Ом·см».

Раздел 2. Заменить ссылки: ГОСТ 61—77 на ГОСТ 61—75, ГОСТ 3647—71 на ГОСТ 3647—80, ГОСТ 9206—70 на ГОСТ 9206—80.

Раздел 3. Пункт 3.4.3. Заменить значение: 0,001—0,1 Ом·см на 0,00045—0,1 Ом·см.

Пункт 7.1. Последний абзац. Заменить слово: «ящики» на «ямки».

Стандарт дополнить приложением — 7:

*ПРИЛОЖЕНИЕ 7*  
*Обязательное*

Марка	Код ОКП	Марка	Код ОКП
ГЭ а1	17 7441 1111 02	ГД а1	17 7441 1211 10
ГЭ б1	17 7441 1112 01	ГД б1	17 7441 1212 09
ГЭ г1	17 7441 1114 10	ГД г1	17 7441 1214 07
ГЭ а2	17 7441 1121 00	ГД а2	17 7441 1221 08
ГЭ б2	17 7441 1122 10	ГД б2	17 7441 1222 07
ГЭ г2	17 7441 1124 08	ГД г2	17 7441 1224 06
ГЭ а3	17 7441 1131 09	ГД а3	17 7441 1231 06
ГЭ б3	17 7441 1132 08	ГД б3	17 7441 1232 05
ГЭ г3	17 7441 1134 06	ГД г3	17 7441 1234 03

(ИУС № 4 1985 г.)