

Изменение № 1 ГОСТ 16204—70 Стойки делительные одноопорные с электромеханическим приводом. Основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.05.80 № 2297 срок введения установлен

с 01.07.80

Пункт 2. Чертеж. Исключить размеры: t ; t_1 ; t_2 ; сечения А—А и Ж—Ж. Исключить слова: « n пазов» и « n_1 пазов»;

примечание 3 изложить в новой редакции:

«3. Допускается на планшайбе радиальное расположение пазов или сетка координатно-фиксирующих крепежных отверстий.

Угловой шаг между радиально расположенными пазами — по ГОСТ 22129—76».

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения: A_3 на «поле допуска $H8$ »; A_4 на «поле допуска $H11$ »; A на «поле допуска $H7$ »;

исключить графы: t ; t_1 ; t_2 ; n ; n_1 .

Пункты 3—12 изложить в новой редакции:

«3. Допуск параллельности поверхности B относительно поверхности E 0,02 мм на длине 100 мм.

4. Допуск перпендикулярности поверхности Γ относительно поверхности E в любом положении планшайбы 0,02 мм на длине 100 мм.

5. Допуск параллельности оси стойки относительно поверхности E 0,02 мм на длине 100 мм.

6. Допуск перпендикулярности поверхности Γ относительно оси стойки в любом положении планшайбы 0,05 мм на длине 100 мм.

7. Допуск параллельности оси центрального Т-образного паза относительно поверхности E при зафиксированном нулевом положении планшайбы 0,02 мм на длине 100 мм.

8. Допуск перпендикулярности центральных Т-образных пазов 0,02 мм на длине 100 мм.

9. Допуск пересечения оси шпоночного паза на поверхности E и вертикальной оси стойки $T/2$ 0,02 мм.

База — вертикальная ось стойки.

10. Допуск пересечения осей центральных Т-образных пазов и горизонтальной оси стойки $T/2$ 0,02 мм.

База — горизонтальная ось стойки.

11. Допуск радиального биения отверстия d относительно горизонтальной оси стойки 0,02 мм.

12. Расстояние между пазами — по ГОСТ 22129—76».

Пункт 13. Заменить ссылку: ГОСТ 1574—62 на ГОСТ 1574—75.

Пункт 14 изложить в новой редакции:

«14. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ ».

Стандарт дополнить новым пунктом — 16:

«16. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., изготавливать по согласованию с потребителем стойки делительные одноопорные с электромеханическим приводом с допусками по справочному приложению к настоящему стандарту».

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. стр. 91)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16204—70)

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Допуски и посадки для «Стоек делительных одноопорных
с электромеханическим приводом» по системе ОСТ и СТ СЭВ

Тип размера	Поля допусков	
	по ОСТ	по СТ СЭВ
Охватывающий (для отверстий)	<i>A</i>	<i>H7</i>
	<i>A₃</i>	<i>H8</i>
	<i>A₄</i>	<i>H11</i>
	<i>A₈</i>	<i>H14</i>
Охватываемый (для валов)	<i>B₈</i>	<i>h14</i>
Прочие	<i>CM₈</i>	$\pm \frac{IT14}{2}$

(ИУС № 7 1980 г.)