

Изменение № 1 ГОСТ 16488—70 Хомутики поводковые для шлифовальных работ. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.05.80 № 2324 срок введения установлен

с 01.07.80

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку и обозначения: ГОСТ 1482—64 на ГОСТ 1482—75; —055 на .66.05;

заменить наименование графы: Масса, кг ≈ на «Масса, кг, не более».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить обозначения шероховатости: \sim (∇) на

$Rz\ 400$ $\sqrt{(\nabla)}$; $\nabla\ 4$ на $Rz\ 40$ $\sqrt{\nabla}$; $\nabla\ 5$ на $Rz\ 20$ $\sqrt{\nabla}$; $\nabla\ 6$ на $2,5$ $\sqrt{\nabla}$.

Пункты 2.2, 2.6, 2.8 изложить в новой редакции:

«2.2. Материал — сталь марки 45Л, группа отливки — II по ГОСТ 977—75. Допускается замена на сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

2.6. Резьба метрическая общего назначения с треугольным профилем. Предельные отклонения резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

2.8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

Пункт 2.9. Заменить обозначение шероховатости: $\nabla\ 4$ на $Rz\ 40$ $\sqrt{\nabla}$ мкм.

Пункт 2.10. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77. Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Переводная таблица неуказанных предельных отклонений

Тип размера	Поля допусков	
	по ОСТ	по СТ СЭВ
Охватывающий (для отверстий)	A_8	H14
Охватываемый (для валов)	B_8	h 14
Прочие	CM_8	$\pm \frac{IT14}{2}$

(ИУС № 7 1980 г.)