

Изменение № 2 ГОСТ 17535—77 Детали приборов высокоточные металлические. Стабилизация размеров термической обработкой. Типовые технологические процессы

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.88 № 2128

Дата введения 01.01.89

Пункт 1.12. Заменить значение: HRC_с 28...34 на 28...34 HRC_с (2 раза).

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Режим 2. Температура нагрева, °С». Для сплава марки АЛ9 заменить значение: «От 160 до 170» на «От 200 до 220»;

графа «Режим 2. Время выдержки, ч». Для сплава марки АЛ9 заменить значение: «От 4 до 6» на «От 3 до 6»;

графа «Твердость HRC_с или состояние материала». Заменить значение: 26...31,5 на 26...32.

Пункт 3.2. Таблица 4. Графа «Режим 2. Температура, °С». Для сплава марки САС-1 исключить значение: «От 190 до 200»;

графа «Режим 2. Время выдержки, ч». Для сплавов марок Д1, Д16, ВАД1Ф заменить значение: «От 6 до 8» на «—»;

графу «Режим 3» для сплава марки ВТ8 изложить в новой редакции:

Режим 3				
Наименование термической операции		Температура, °С	Время выдержки, ч.	Среда охлаждения
ТЦО—повторить последовательно три раза	Охлаждение	—50	От 0,5 до 1,0	Воздух или жидкость. При третьем цикле—воздух
	Нагрев	100	От 1 до 2	

графа «Твердость HRC_с или состояние материала». Заменить значение: 24...31,5 на 24...32.

Пункт 3.9. Заменить значение: HRC_с 37...42 на 37...42 HRC_с .

Пункт 3.10. Заменить значение: >HRC_с 34 на >34 HRC_с .

(Продолжение см. с. 336)

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.11, 3.12: «3.11. Для отливок из стали марки 20Х13Л с небольшим объемом механической обработки, термообрабатываемых на твердость 26...32 и 28...34 НРС, операции закалка и высокий отпуск (режим 2) допускается не проводить.

3.12. Для сплава марки В95 допускается проводить двухступенчатый режим старения (режим 1) при температуре от 110 до 130 °С с выдержкой от 3 до 3,5 ч.

Для титановых сплавов в режиме 3 допуск на температуру охлаждения и нагрева — ± 5 °С».

Приложение 3. Таблица. Для сплавов марок ВТ5—1 и ОТ4 заменить значение условного предела релаксации при изгибе при температуре 95—105 °С: 30 на 294,3 (30,0).

(ИУС № 10 1988 г.)