

Изменение № 3 ГОСТ 17929—72 Метчики гаечные с шахматным расположением зубьев для обработки нержавеющей и жаропрочных сталей. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.09.89 № 2759

Дата введения 01.05.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 1366.

Наименование стандарта на английском языке изложить в новой редакции:
«Nut taps with staggered teeth for machining of stainless and heat-resisting steels.
Design and dimensions».

(Продолжение см. с. 134)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17929—72)

Пункт 2. Пример условного обозначения: Заменить слова и обозначения: «степени точности» на «класса точности», *S* на *P*, *H2* на 2 (3 раза).

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 9523—67 на ГОСТ 9523—84.

Пункт 6 исключить.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 3266—71 на ГОСТ 3266—81.

(ИУС № 12 1989 г.)