

Изменение № 1 ГОСТ 18431—73 Втулки кондукторные сменные. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.08.79 № 2923 срок введения установлен

с 01.01.80

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Настоящий стандарт распространяется на сменные кондукторные втулки для приспособлений к металлорежущим станкам.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 3482—72, РС 3485—72 и РС 1857—69».

Пункт 2. Чертеж. Исключить надпись: «Маркировать по ГОСТ 18435—73». Заменить обозначения шероховатости:

$\nabla 5$ (∇) на $Rz 70$ (\surd) ;

$\nabla 4$ на $Rz 40$ (\surd) ; $\nabla 6$ на $2,5$ (\surd) ; $\nabla 7$ на $1,25$ (\surd) ; $\nabla 8$ на $0,63$ (\surd)

Заменить предельное отклонение: D_1 на поле допуска по $q5$.

Таблица. Головка таблицы. Заменить слова: «(пред. откл. по D_1 или D)» на «(поле допуска по $q5$ или $q6$)»; «(пред. откл. по $Ш_4$)» на «(поле допуска по $h11$)».

Наименование графы «Масса 1000 шт., кг» дополнить словами: «не более».

Таблица. Сноску исключить.

Пункт 2 дополнить новым абзацем (перед примером):

«Обозначения втулок — по ГОСТ 18435—73».

Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения сменной кондукторной втулки с размерами $d=4,5$ мм, $D=8,0$ мм и $H=6,3$ мм:

Втулка 7051-2021/04500 ф 7 ГОСТ 18431—73».

Пункты 3, 4 исключить.

Пункты 5, 6 изложить в новой редакции:

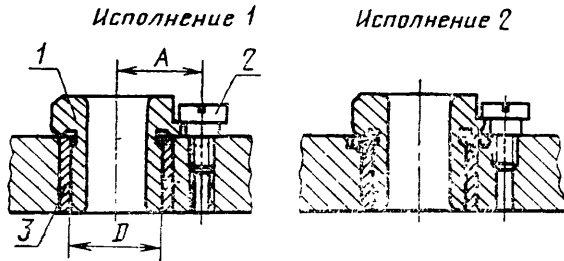
«5. Технические требования — по ГОСТ 18435—73.

6. Установочные размеры на крепление сменных втулок в приспособлениях указаны в рекомендуемых приложениях».

Стандарт дополнить новым приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Установочные размеры на крепление сменных втулок в приспособлениях



1—сменная кондукторная втулка по ГОСТ 18431—73; 2—винт по ГОСТ 9052—69; 3—промежуточная втулка по ГОСТ 18433—73 или ГОСТ 18434—73.

(Продолжение см. стр. 110)

D	A (поле допуска по h12)	Винт по ГОСТ 9052—69			
			D	A (поле допуска по h12)	Винт по ГОСТ 9052—69
8,0	11,0	M4	22,0	21,5	M6
9,6	12,5	M5	25,0	22,5	
10,0	13,0		28,0	24,5	
11,0	13,5		32,0	28,0	
12,0	14,5		36,0	30,5	
14,0	15,5	M6	40,0	33,5	
16,0	17,5		45,0	38,0	
18,0	19,5		50,0	42,0	
20,0	20,5		56,0	45,5	
			63,0	50,5	