

**Изменение № 7 ГОСТ 18680—73 Детали пломбирования. Общие технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14 от 12.11.98)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3121**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

Пункт 1.4. Заменить слово: «антикоррозионных» на «защитных»; таблицу 1 дополнить примечанием:

«П р и м е ч а н и е. Допускается применять окисное химическое покрытие с последующим нанесением лакокрасочного покрытия (Хим. окс/лкп)».

Пункт 1.9. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Составы мастик и пасты, применяемые для пломбирования, настоящим стандартом не регламентируются. Рекомендуемые составы мастик и пасты приведены в приложениях 3 и 4».

Приложение 1. Пункт 3. Заменить слова: «АК-113 по технической документации, утвержденной в установленном порядке» на «АК-113 по ГОСТ 23832—79».

Приложение 4. Пункт 1.1 дополнить абзацем: «церезин по ГОСТ 23832—79 ... 1»;

пункт 1.2. Третий абзац после слов «для пломбирования» дополнить словами: «Разогретую мастику наливают в места пломбирования и вдавливают клеймо»;

пункт 3.2а исключить;

пункт 4.2. Первый абзац после слова «размешивать» дополнить словами: «Варить смесь 1,5 ч при перемешивании»;

дополнить пунктом — 3а:

«3а. Температура размягчения битумных мастик № 1, 2, 3 — от 70 до 80 °С».

(ИУС № 11 2001 г.)