

**Изменение № 1 ГОСТ 18927—73 Пробки резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 4" до 6". Конструкция и основные размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен**

**с 01.09.81**

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Пункты 2, 3. Заменить обозначение назначений пробок и пасадов: *У—ПР* на *КПР—ПР*, *У—НЕ* на *КНЕ—ПР*, *К—НЕ* на *КНЕ—НЕ*;

таблицы 1, 2. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм».

Пункт 2. Таблица 1. Графу «Обозначение пробок» изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 140)*

Обозначение пробок				
Калибры ПР	Контрольные калибры			
	КПР—ПР	КНЕ—ПР	КНЕ—НЕ	КИ—НЕ
8227—0025	8267—0025	8267—0125	8267—0225	8267—0325
8227—0026	8267—0026	8267—0126	8267—0226	8267—0326
8227—0027	8267—0027	8267—0127	8267—0227	8267—0327
8227—0028	8267—0028	8267—0128	8267—0228	8267—0328
8227—0029	8267—0029	8267—0129	8267—0229	8267—0329

Пункты 2, 3. Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб. 4"» на «внутренней резьбы правой G4»; «Пробка 8227—0020» на «Пробка 8227—0025», «Насадка 8227—0020/001» на «Насадка 8227—0025/001».

(Продолжение см. стр. 141)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18927—7

Пример условного обозначения пробки и насадки П—ПР исключить.

Пункт 3. Таблица 2. Графу «Обозначение насадок» изложить в новой редакции:

Обозначение насадок				
ПР	КПР—ПР	КНЕ—ПР	КНЕ—НЕ	КИ—НЕ
8227—0025/001	8267—0025/001	8267—0125/001	8267—0225/001	8267—0325/001
8227—0026/001	8267—0026/001	8267—0126/001	8267—0226/001	8267—0326/001
8227—0027/001	8267—0027/001	8267—0127/001	8267—0227/001	8267—0327/001
8227—0028/001	8267—0028/001	8267—0128/001	8267—0228/001	8267—0328/001
8227—0029/001	8267—0029/001	8267—0129/001	8267—0229/001	8267—0329/001

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Стандарт дополнить новым пунктом — 9:

«9. Масса пробок и насадок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)