
Группа Г17

Изменение № 1 ГОСТ 19749—84 Соединения неподвижные разъемные пневмо-гидросистем. Затворы закрытые. Типы и технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.05.88 № 1439

Дата введения 01.01.89

Пункт 2.3. Заменить слова: «перпендикулярности» на «торцового биеения», «другой» на «оси другой».

Пункт 2.4. Заменить слово: «другой» на «оси другой».

Пункт 2.5.3. Формула 5. Заменить значение: $9,8 \cdot 10^2$ на 10^6 ;

формула 6. Параметр R_{\max} . Заменить слова: «уплотнительных поверхностей» на «уплотнительных поверхностей затвора».

Таблица 3. Графа «Сочетание материалов резьбовой пары». Заменить марку стали: 03X12H10MP на 03X12H10MTP.

(Продолжение см. с. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19749—84)

Таблицы 3, 4. Графа «Покрытие». Заменить обозначение смазки: ВНИИ НП-213 на ВНИИ НП-213А.

Таблица 4. Графа «Сочетание материалов резьбовой пары». Заменить марки стали: 15Х18Н12С4ТЮ на 15Х18Н12С4ТЮ, 15Х18Н12С4ТЮ на 15Х18Н12С4ТЮ.

Приложение 3 дополнить пунктами — 2.4а, 2.4б: «2.4а. В технически обоснованных случаях для затворов с $D_{\text{вн}} > 100$ мм допускается увеличение размеров В концевой части по ГОСТ 19753—84 и гнезда по ГОСТ 19754—84.

2.4б. Допускается зазор до 0,8 мм между поверхностями d_1 концевой части затвора по ГОСТ 19753—84 и гнезда затвора по ГОСТ 19754—84. При этом зазор должен обеспечиваться за счет изменения номинального размера d_1 гнезда затвора по ГОСТ 19754—84».

Пункт 3.2. Заменить обозначение смазки: ВНИИ НП-213 на ВНИИ НП-213А.

(ИУС № 8 1988 г.)