

**Изменение № 2 ГОСТ 19936—74 Постаменты пресс-форм литья под давлением.
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 28.03.89 № 806**

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

Вводную часть дополнить словами: «моделей 71108 и 71109».

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменить значение шероховатости: $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$.

Пункты 2.1, 3.1, 4.1, 5.1, 6.1, 7.1. Чертежи 2—7. Заменить значения шероховатости $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$; $Ra\ 1,25$ на $Ra\ 0,8$; $Ra\ 0,63$ на $Ra\ 0,4$;

заменить обозначение позиционного допуска на оси отверстий:

+ ⊕

(Продолжение см. с. 110)

Пункт 4.1. Чертеж 4. Заменить размер 18 на С.
Таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение основания	L	L ₁	B	B ₁	A	A ₁	A ₂	A ₃	C	Масса кг
0505—0101/003	500	360	185	115	280	140	30	35	18	16,0
0505—0102/003	600	440	185	130	320	210	30	40	32	21,0

(ИУС № 6 1989 г)