
Изменение № 2 ГОСТ 19942—74 Колонки возврата пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 807

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

Пункт 2. Чертеж. Заменить значения шероховатости: Ra 2,5 на Ra 1,6;
 Ra 1,25 на Ra 0,8;
таблица. Графа d . Заменить поле допуска f9 на g6.

(ИУС № 6 1989 г.)
