

Изменение № 1 ГОСТ 20106—74 Плиты модельные стальные со сменными металлическими вкладышами для опок размерами в свету 600×500 мм на формовочные литейные машины без поворота полуформы с допрессовкой. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2767 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить обозначение болта (поз. 9): М12×60.66.05 по ГОСТ 7808—70 на 7002—2523 по ГОСТ 13152—67.

(Продолжение см. стр. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20106—74)

Пункты 1, 3. Чертежи 1, 2. Заменить слова: «Теоретическая масса» на «Масса, не более».

Пункт 3. Чертеж 2. Заменить обозначения: A_3 на Н8; A_4 на Н11; вид спереди. Заменить размер: 18 на 22.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)