

У. ИЗДЕЛИЯ КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Группа У21

Изменение № 3 ГОСТ 2056—77 Кровать армейская разборная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.09.89 № 2777

Дата введения 01.04.90

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 10704—76 на ГОСТ 10705—80.

Пункт 2.3. Первый абзац после слов «сквозными заклепками» дополнить словами: «сваркой, кернением».

Пункт 2.5. Заменить ссылки: ГОСТ 8509—72 на ГОСТ 8509—80, ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88, ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88, ГОСТ 14964—79 на ГОСТ 14—4—210—87.

Пункт 2.6. Заменить слова: «Собранная кровать, установленная на ровной поверхности, не должна иметь качки» на «Собранная кровать должна быть устойчивой».

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Сварные швы должны выполняться по ГОСТ 5264—80 и ГОСТ 15878—79 без трещин, усадочных раковин, прожогов и непроваров.

(Продолжение см. с. 322)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2056—77)

Места сварки на внешних поверхностях должны быть зачищены».

Пункт 2.13. Первый абзац дополнить словами: «Адгезия лакокрасочного покрытия к металлической поверхности не должна быть более 2 баллов по ГОСТ 15140—78»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Допускается на поверхности дуг кроватей защитно-декоративное покрытие Н96 (никелевое) или Х9 (хромовое). Качество покрытия должно соответствовать ГОСТ 9.301—86».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.18: «2.18. Кровати должны легко собираться и разбираться».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Правила приемки

3.1. Кровати предъявляют к приемке партиями.

При приемке кроватей изготовителем партией считают число изделий, изготовленных за смену при неизменном технологическом режиме.

При приемке кроватей потребителем партией считают число изделий по одному документу о качестве, содержащему:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование продукции;

число кроватей в партии;

результаты испытаний или подтверждение о соответствии изделий требованиям настоящего стандарта;

обозначение настоящего стандарта.

(Продолжение см. с. 323)

3.2. Для проверки соответствия кроватей требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель проводит приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

3.3. Приемо-сдаточные испытания проводят на соответствие требованиям пп. 2.3, 2.4, 2.10 и 2.13 (в части внешнего вида), 2.7, 2.8, 2.14 — на 100 % изделий; пп. 1.2 (в части размеров), 2.3, 2.4, 2.10, 2.13, 2.18 — на 5 % изделий, но не менее 5 шт.; пп. 2.5 (в части жесткости рамы), 2.6, 2.9 — на 2 % изделий, но не менее 3 шт.

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю проводят повторную проверку на удвоенном числе кроватей, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.4. Периодические испытания проводят на соответствие требованиям п. 2.15 на 5 изделиях не реже одного раза в месяц; 2.5 (в части прочности рамы), 2.12 — на 5 изделиях не реже одного раза в полгода. Требования п. 1.2 (в части массы кровати) проверяют по требованию потребителя.

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проверка должна быть переведена в приемо-сдаточные испытания до получения положительных результатов подряд на трех партиях кроватей.

3.5. Типовые испытания проводят при изменении материалов или технологических процессов на соответствие требованиям настоящего стандарта на 4 кроватях.

(Продолжение см. с. 324)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2056—77)

3.6. Потребитель проводит проверку кроватей на соответствие требованиям настоящего стандарта на 4 кроватях.

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю проводят повторную проверку на удвоенном числе кроватей, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Пункт 4.3. Исключить слова: «без качки».

Пункт 4.5 после слов «упругих свойств сетки» дополнить словами: «и жесткости рамы».

Пункт 4.8 изложить в новой редакции: «4.8. Адгезию лакокрасочного покрытия к металлической поверхности проверяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140—78.

Качество металлических покрытий проверяют по ГОСТ 9.302—88, внешний вид лакокрасочного покрытия — по ГОСТ 9.032—74».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.9, 4.10: «4.9. Перпендикулярность спинок кровати относительно рамы проверяют шаблонами или специальными приспособлениями.

4.10. Массу кровати проверяют на весах статического взвешивания по ГОСТ 23676—79 с поверочной ценой деления не более 200 г».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—88.

(ИУС № 12 1989 г.)