

Дата введения 01.07.91

Вводную часть и первый раздел изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на ручные диэлектрические отвертки для винтов и шурупов с прямым и крестообразным шлицем климатического исполнения У, категорий размещения 1, 2, 3 по ГОСТ 15150—69, предназначенные для работы под электрическим напряжением до 1000 В.

Стандарт не распространяется на диэлектрические отвертки, предназначенные для работы в среде, разрушающей металл, изоляцию, насыщенную электропроводящей пылью, водяными парами, а также в условиях, когда возможно их непосредственное попадание на изоляцию инструмента.

1. Основные размеры

1.1. Диэлектрические отвертки должны изготавливаться:

1 — для винтов и шурупов с прямым шлицем;

2 — для винтов и шурупов с крестообразным шлицем.

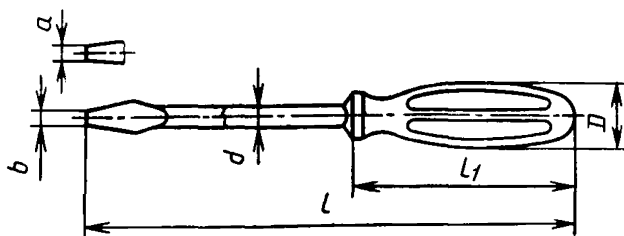
1.2. Основные размеры диэлектрических отверток исполнения 1 и 2 должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечания:

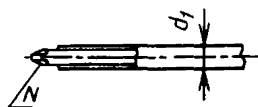
1. Чертеж не определяет конструкцию отверток.

2. Изоляция стержня должна перекрываться рукояткой на длину не менее 5 мм.

Исполнение 1



Исполнение 2



(Продолжение см. с. 32)

Обозначение отверток, исполнение		Применяемость	Размер лопатки $a \times b$ по ГОСТ 24437—80	Номер крестообразной части N по ГОСТ 10754—80	Номинальный диаметр резьбы винта, шурупа	l	l_1	D , не менее	d	d_1
1	2					не менее			$\pm \frac{IT17}{2}$	
7810-0455	—		0,3×2,0	—	1,2; 1,4	180	100	15	2,0	—
7810-0456	—		0,4×2,5	—	1,6			18	3,0	3,0
7810-1004	7810-1021		0,5×3,5	0	2,0	200	25	22	4,0	—
7810-0431	7810-1022					180		200	4,5	
7810-1005	—		0,6×4,0	—	2,5	250	115	30	5,0 4,5*	4,0 4,5*
7810-0432	—					200				
7810-0433	—		0,8×5,5	1	3,0; 3,5	200	100	30	6,0	—
7810-0434	7810-1023					250				
7810-0435	7810-1024		1,0×6,5	—	4,0	320	115	32	7,0	6,0
7810-0475	7810-1025					200				
7810-0436	7810-1201		1,2×8,0	2	5,0	250	100	32	7,0	6,0
7810-0437	—					280				
7810-0439	—		1,2×8,0	2	5,0	200	100	32	7,0	6,0
7810-0458	—					250				
7810-0442	—		1,2×8,0	2	5,0	200	100	32	7,0	6,0
7810-0444	7810-1202					250				

(Продолжение см. с. 33)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21010—75)

Продолжение

Обозначение отверток, исполнение		Применя- емость	Размер до- патки $a \times b$ по ГОСТ 24437—80	Номер крес- тообразной части N по ГОСТ 10754—80	Номинальный диаметр резьбы винта, шурупа	l	l_1	D_1 не менее	d	d_1
1	2					не менее			$\pm \frac{IT17}{2}$	
7810-0446	7810-1203		1,2×8,0	2	5,0	250	100	32	7,0	6,0
7810-1009	7810-1204									
7810-1011	7810-1205									
7810-0448	7810-1206									
7810-0451	7810-1207		1,6×10,0	3	6,0	250	100	32	8,0	8,0
7810-1012	7810-1208									
7810-1013	7810-1209									
7810-0435	7810-1211									
7810-1014	7810-1212		2,0×13,0	4	8,0	320	115	36	10,0	10,0
7810-0450	7810-1213									
7810-0461	—		2,5×16,0	—	10,0	320	115	36	10,0	10,0
7810-1015	—									

* Размеры изготавливаются по заказу потребителя.

(Продолжение см. с. 34)

Примечание. Допускается изготовление отверток с диаметром стержня d , равным ширине лезвия лопатки.

Пример условного обозначения. Заменить слово: «типа» на «исполнение» (2 раза).

Пункт 2.1 дополнить абзацем (после первого): «стержень из стали марки У7 по ГОСТ 1435—90 или 50ХФА по ГОСТ 14959—79 или 8ХФ по ГОСТ 5950—73».

Пункты 2.1 (второй абзац), 2.2. Заменить слово: «ручка» на «рукоятка».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.3—2.5: «2.3. Каждая отвертка должна иметь маркировку, содержащую:

товарный знак предприятия-изготовителя;

наибольшее рабочее напряжение электроустановки «1000 В» (1000 V. — для экспорта);

длину отвертки и толщину лопатки ($l \times a$) или номер крестообразной рабочей части;

цену изделия (для розничной продажи).

Примечание. При комплектации отверток в наборы цену допускается наносить.

2.4. Отвертки, предназначенные для розничной продажи, должны иметь индивидуальную упаковку в коробки, пеналы, футляры, чехлы и т. п.

2.5. Отвертки должны иметь временную противокоррозионную защиту по ГОСТ 9.014—78 с внутренней упаковкой — ВУ-1, ВУ-2, ВУ-3, ВУ-4 и ВУ-7 для категории условий хранения 2 по ГОСТ 15150—69.

Остальные требования к маркировке и упаковке транспортной и потребительской тары — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. Приемка».

Пункт 3.1 дополнить ссылкой: «и ГОСТ 11516—79».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83 для группы условий хранения 2 в соответствии с ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 12 1990 г.)