

Изменение № 2 ГОСТ 21244—75 Шерсть натуральная сортированная. Метод определения длины

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.07.89 № 2430

Дата введения 01.07.90

Вводная часть. Заменить слова: «метод определения» на «методы определения».

Пункт 1.2. Заменить ссылку: ГОСТ 20576—75 на ГОСТ 20576—88.

Пункт 2.1 дополнить абзацем и примечанием: «прибор для измерения длины штапеля шерсти марки ПИШ-1. **Примечание.** Прибор ПИШ-1 применяют для измерения длины однородной шерсти, очищенной органическими растворителями (соверизованной), наряду с ручным методом».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4: «3.4. Каждую лабораторную пробу, предназначенную для измерения на приборе ПИШ-1, разделяют на штапели толщиной 5—6 мм. Единичные волокна, выступающие у основания или верхушки штапеля, выравнивают с длиной основной массы волокон штапеля».

Пункт 4.1 дополнить абзацем (перед первым): «4.1. Определение длины шерсти ручным методом»;

дополнить абзацами: «Измеренные штапели (косицы) группируют по классам длин с классовым интервалом, равным 10 мм. Затем каждый класс волокон шерсти взвешивают на технических весах с погрешностью $\pm 0,01$ г.

(Продолжение см. с. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21244—75)

Результаты измерения записывают в карточку испытания длины шерстяного волокна».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Определение длины шерсти на приборе ПИШ-1»

Каждый измеряемый штапель лабораторной пробы опускают строго вертикально в воронку прибора. Интервал между измерениями отдельных штапелей 1—2 с.

Результаты измерений длины каждого штапеля фиксируются на световом табло. Средняя длина штапелей каждой лабораторной пробы фиксируется на табло прибора после двукратного нажатия на кнопку «счет». Результат записывают в карточку испытаний длины штапеля».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3: «4.3. При возникновении разногласий для определения длины применяют ручной метод».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.5а: «5.5а. Среднюю длину штапеля (X) каждой лабораторной пробы, определенной на приборе ПИШ-1, в миллиметрах вычисляют по формуле

$$X = 1,004 \cdot \bar{y},$$

где \bar{y} — значение средней длины штапеля лабораторной пробы по показаниям прибора, мм;

1,004 — постоянный коэффициент».

(ИУС № 11 1989 г.)