
Изменение № 2 ГОСТ 22564—77 Эмали КО-859. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.12.87 № 4413

Дата введения 01.07.88

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «**Эмаль КО-859. Технические условия**

Enamel КО-859. Specifications».

Заменить код: ОКП 23 1272 на ОКП 23 1272 2450 03.

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «**Настоящий стандарт распространяется на серебристую эмаль КО-859, представляющую собой**

(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22564—77)

смесь растворов кремнийорганического лака КО-921 и сополимера БМК-5 в органических растворителях с алюминиевой пудрой;

второй абзац. Заменить слова: «эмали» на «эмаль», «стальных и дюралюминовых деталей» на «стальных деталей и деталей из алюминиевых сплавов»;

последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Заменить слова: «Эмали должны» на «Эмаль должна».

Пункты 1.2—1.4 изложить в новой редакции: «1.2. Эмаль наносят на поверхность пневматическим распылением. Для окрашивания проводов и кабелей допускается наносить эмаль окунанием.

1.3. Эмаль КО-859 выпускают в виде двух компонентов: лака-основы и алюминиевой пудры марки ПАП-2 по ГОСТ 5494—71.

(Продолжение см. с. 161)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22564—77)

Алюминиевая пудра вводится в лак-основу в количестве 40 % (в пересчете на массовую долю нелетучих веществ лака-основы).

Приготовленная эмаль должна быть использована в течение 24 ч с момента смешения.

1.4. Перед применением эмаль разбавляют до рабочей вязкости 12—14 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм растворителями марок Р-5 или Р-5А по ГОСТ 7827—74. Степень разбавления эмали — 20—25 %.

Пункт 1.5. Заменить слова: «эмали должны» на «эмаль должна»; таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть однородной, без оспин, потеков, сморщивания и посторонних включений	По п. 3.3
2. Условная вязкость лака-основы при $(20,0 \pm 0,5)$ °С по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с:		По ГОСТ 8420—74
с диаметром сопла 4 мм	14—25	
типа ВЗ-246 с диаметром сопла 2 мм	Не нормируется	
3. Массовая доля нелетучих веществ лака-основы, %	24—27	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4 настоящего стандарта
4. Время высыхания до степени 3 при (20 ± 2) °С, ч, не более	2	По ГОСТ 19007—73
5. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73
6. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее	0,5	По ГОСТ 5233—67
7. Термостойкость пленки при (300 ± 10) °С, ч, не менее	5	По п. 3.5
8. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при (20 ± 2) °С, ч, не менее	24	По ГОСТ 9.403—80 и п. 3.6 настоящего стандарта
9. Стойкость пленки к статическому воздействию бензина при (20 ± 2) °С, ч, не менее	2	По ГОСТ 9.403—80 и п. 3.7 настоящего стандарта

Примечания изложить в новой редакции:

«Примечания:

1. Допускается увеличение нормы условной вязкости при хранении, если при разбавлении растворителями марки Р-5 или Р-5А до рабочей вязкости в количестве, указанном в п. 1.4, эмаль отвечает техническим требованиям настоящего стандарта.

2. Норма по показателю 2 не нормируется до 01.07.90. Определение обязательно».

(Продолжение см. с. 162)

Пункт 2.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 1» на ГОСТ 9980.1—86.

Пункт 3.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 2» на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 3.2. Первый-четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Внешний вид, время высыхания эмали определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером 150×70 мм и толщиной 0,25—0,28 мм.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером 150×20 мм и толщиной 0,25—0,28 мм.

Твердость пленки эмали определяют на стекле для фотографических пластинок 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85.

Стойкость пленки эмали к статическому воздействию воды определяют на пластинках из алюминия марок АДОН, АД1М или алюминиевых сплавов марок АМг3, АМг6 по ГОСТ 21631—76 размером 150×70 мм и толщиной 0,4—0,5 мм; пятый абзац. Заменить слова: «к действию» на «к статическому воздействию»;

седьмой абзац изложить в новой редакции: «Испытуемую эмаль перед нанесением размешивают, разбавляют растворителями марки Р-5 или Р-5А по ГОСТ 7827—74 до рабочей вязкости 12—14 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм и наносят краскораспылителем на подготовленные пластинки»;

восьмой абзац. Заменить слово: «эмали» на «эмаль»;

десятый абзац изложить в новой редакции: «Для определения внешнего вида, эластичности пленки при изгибе, твердости, термостойкости и стойкости к статическому воздействию воды и бензина эмаль наносят в два слоя»;

Пункты 3.2 (одиннадцатый абзац), 3.3, 6.2, 6.4, 6.5. Заменить слово: «эмалей» на «эмали».

Пункт 3.3а исключить.

Пункты 3.4, 3.5 изложить в новой редакции: «3.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72 в сушильном шкафу при температуре (120 ± 2) °С, первое взвешивание проводят через 1 ч, последующие взвешивания — через 30 мин до достижения постоянной массы. Масса навески — $(2,0 \pm 0,2)$ г.

3.5. Пластинку с пленкой эмали, подготовленную в соответствии с п. 3.2, помещают в сушильный шкаф, обеспечивающий нагрев до температуры не ниже 350 °С с погрешностью регулирования температуры ± 10 °С и выдерживают при температуре (300 ± 10) °С в течение 5 ч. Затем пластинку вынимают, охлаждают на воздухе при комнатной температуре в течение 2 ч и определяют прочность пленки при ударе по ГОСТ 4765—73.

Прочность пленки эмали при ударе после испытания должна составлять не менее 50 см».

Пункт 3.6. Первый абзац изложить в новой редакции: «Стойкость пленки эмали к статическому воздействию воды определяют по ГОСТ 9.403—80, разд. 2».

Пункт 3.7. Первый абзац изложить в новой редакции: «Стойкость пленки эмали к статическому воздействию бензина определяют по ГОСТ 9.403—80, разд. 2»;

второй абзац. Заменить слова: «бензин Б-70 по ГОСТ 1012—72» на «авиационный бензин Б-70».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

4.1. Упаковка лака-основы — по ГОСТ 9980.3—86.

Допускается по согласованию с потребителем упаковка лака-основы в бочки из полиэтилена вместимостью до 60 л.

4.2. Алюминиевую пудру упаковывают в металлические банки вместимостью до 5 л или в мешки из полиэтилена. В качестве транспортной тары для алюминиевой пудры допускаются полиэтиленовые бочки.

4.3. При упаковке лака-основы в металлические банки обе упаковки (лака-основу и алюминиевую пудру) укладывают в деревянные ящики по ГОСТ 18573—86.

(Продолжение см. с. 163)

4.4. Маркировка, транспортирование и хранение компонентов эмали — по ГОСТ 9980.4—86, ГОСТ 9980.5—86 с нанесением на транспортную тару знака опасности (класс 3) и классификационного шифра группы упаковки 3212 по ГОСТ 19433—81».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Изготовитель гарантирует соответствие эмали КО-859 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, применения и хранения компонентов эмали».

Пункт 5.2. Заменить слово: «эмалей» на «лака-основы».

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. Эмаль является токсичным и пожароопасным материалом, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в ее состав и применяемых для ее разбавления, а также свойствами алюминиевой пудры ПАП-2 (табл. 2)»;

таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 164).

Пункт 6.3. Заменить слова: «высушенные покрытия» на «высушенное покрытие».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.5а: «6.5а. Требования безопасности при работе с алюминиевой пудрой ПАП-2 в соответствии с ГОСТ 5494—71».

Пункт 6.6. Заменить слова: «с эмалями» на «с эмалью»; исключить слова: «(специальной одеждой и обувью, резиновыми перчатками и фартуками, защитными мазями и пастами)».

(Продолжение см. с. 164)

Таблица 2

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)		Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний	
Ацетон	200	Минус 18	500	2,2	13,0	4
Ксилол	50	24,0	450	1,0	6,0	3
Толуол	50	4,0	536	1,25	6,5	2
Бутилацетат	200	29,0	370	2,2	14,7	4
Бутиловый спирт	10	34	345	1,70	12,0	3
Этиловый спирт	1000	10,0	403	3,60	19,0	4
Растворитель Р-5А	—	Минус 1	497	—	—	—
Растворитель Р-5	—	6,0	513	—	—	—
Пудра алюминиевая ПАП-2	2	—	—	—	—	4

(ИУС № 2 1988 г.)