

Изменение № 1 ГОСТ 22843—77 Втулки разрезные для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.82 № 4996 срок введения установлен

с 01.05.83

Пункт 2. Таблицу 1 для $l=20$ мм дополнить размером $d=2,85$ мм (после $d=2,80$ мм) и обозначением для него: 6112—0813.

Пункт 3. Таблицу 2 дополнить значениями размера d (в порядке возрастания значений), обозначениями для них и размерами:

мм

Обозначение	Применяемость	d	Конус Морзе	D	L	L_1	l	l_1	a
6112—0814		7,40	1	12,065	66,5	62,0	19,0	25	4,5
6112—0815			2	17,780	81,0	75,0			
6112—0816		11,60	2	17,780	81,0	75,0	23,5	32	7,0
6112—0817			3	23,825	100,0	94,0			
6112—0818		12,90	2	17,780	81,0	75,0	25,0	35	8,9
6112—0819			3	23,825	100,0	94,0			
6112—0821		13,40	3	23,825	100,0	94,0			
6112—0822			4	31,267	127,0	117,5			

(Продолжение см. стр. 76)

Обозначение	Приме- няе- мость	d	Конус Морзе	D	L	L_1	l	l_1	a
6112—0823		13,60	3	23,825	100,0	94,0	25,0	35	8,9
6112—0824			4	31,267	127,0	117,5			
6112—0825		13,75	3	23,825	100,0	94,0			
6112—0826			4	31,267	127,0	117,5			
6112—0827		13,90	3	23,825	100,0	94,0			
6112—0828			4	31,267	127,0	117,5			
6112—0829		14,20	3	23,825	100,0	94,0			
6112—0831			4	31,267	127,0	117,5			
6112—0832		15,70	3	23,825	100,0	94,0	28,0	40	11,0
6112—0833			4	31,267	127,0	117,5			

Приложение. Таблица 1. Графу d (после значения 2,80) дополнить значением: 2,85.

(ИУС № 4 1983 г.)