

Изменение № 2 ГОСТ 23174—78 Вещества текстильно-вспомогательные. Закрепитель устойчивый-2. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3350

Дата введения 01.04.89

Вводная часть. Исключить абзац: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества».

По всему тексту стандарта заменить единицы: г/см³ на г/дм³.

Пункт 1.2. Таблица. Графу «Норма» для показателя 1 изложить в новой редакции: «Сиропообразная жидкость от бесцветной до желтой. Допускается слабая муть».

Стандарт дополнить разделом — 2а (перед разд. 2):

«2а Требования безопасности

2а.1. Закрепитель устойчивый-2 — трудногорючий продукт. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

2а.2. Закрепитель устойчивый-2 — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

При попадании препарата на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводятся работы с препаратом, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией, а рабочие места должны иметь местные вентиляционные отсосы.

2а.3. При отборе проб, испытании и использовании закрепителя следует применять индивидуальные средства защиты от попадания препарата на кожные покровы и слизистые оболочки в соответствии с ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103—83, соблюдать правила личной гигиены».

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 6258—52 на ГОСТ 6258—85.

Пункт 3.4. Заменить слова: «0,5 н. раствор соляной кислоты» на «раствор соляной кислоты концентрации с (HCl) = 0,5 моль/дм³ (0,5 н.)».

Пункт 3.5.1. Наименование изложить в новой редакции: «Аппаратура, реактивы и растворы»;

заменить ссылку и слова: ГОСТ 13830—68 на ГОСТ 13830—84; «20 %-ный раствор» на «раствор с массовой долей 20 %»; и «30 %-ный раствор» на «раствор с массовой долей 30 %»;

дополнить абзацами: «Стаканы по ГОСТ 25336—82 вместимостью 150 см³ и 100 см³.

Весы по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или другие весы аналогичной точности».

Пункты 3.5.2.1, 3.5.2.2, 3.6.3. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «с точностью до второго десятичного знака».

Пункт 3.5.2.2. Заменить слова: «едкого натра» на «гидроокиси натрия».

Пункт 3.6.2. Наименование изложить в новой редакции: «Аппаратура, реактивы, растворы»;

заменить ссылки: ГОСТ 13830—68 на ГОСТ 13830—84; ГОСТ 5100—73 на ГОСТ 5100—85;

последний абзац дополнить словами: «(артикул 302 или 359)»;

дополнить абзацем: «Весы по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или другие весы аналогичной точности».

Пункт 3.6.3 дополнить словами: «Крашение проводят в слабощелочной красильной ванне».

Пункт 3.6.4. Третий абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 9733—61 (разд. II) к раствору мыла и соды при 40 °С» на «по ГОСТ 9733.4—83 к раствору, содержащему 5 г/дм³ мыла (85 %-ного олеинового или детского в пересчете на 85 %-ное) и 3 г/дм³ кальцинированной соды при 40 °С»;

четвертый абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 9733—61 (разд. 1)» на «по ГОСТ 9733.0—83».

(Продолжение см. с. 218)

Пункт 4.1. Второй абзац. Заменить слова: «не более 250 л» на «не более 275 дм³»;

второй абзац дополнить словами: «Допускается по согласованию с потребителем упаковывание закрепителя в кубовые полимерные контейнеры, армированные металлическим каркасом из-под импортного сырья».

Пункт 5.1 после слова «хранения» дополнить словами: «и транспортирования».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Гарантийный срок хранения закрепителя — один год со дня изготовления».

Раздел 6 исключить.

Приложение изложить в новой редакции:

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Приготовление оленового мыла

1.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Стакан 8 и 9 по ГОСТ 9147—80.

Пробирка П2 Т-44-100 ХС по ГОСТ 25336—82.

Колба мерная вместимостью 1000 см³ по ГОСТ 1770—74.

Кислота оленовая техническая по ГОСТ 7580—55, марка А или Б.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300—87.

Фенолфталеин по ТУ 6—09—5360—87.

Весы по ГОСТ 24104—88 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

1.2. Оленовое мыло готовят следующим образом:

1 кг оленовой кислоты помещают в фарфоровый стакан вместимостью 4 дм³ и добавляют 1 дм³ дистиллированной воды.

Содержимое колбы нагревают на водяной бане до температуры 70—80 °С. В фарфоровый стакан вместимостью 2 дм³ наливают 1 дм³ дистиллированной воды. Сюда же постепенно небольшими порциями при непрерывном перемешивании прибавляют 142 г гидроокиси натрия.

По окончании полного растворения гидроокиси натрия половину объема полученного раствора медленно при непрерывном перемешивании приливают к полученной смеси и выдерживают при температуре 80 °С, продолжая перемешивание в течение 20 мин. Затем медленно при непрерывном перемешивании добавляют вторую половину раствора гидроокиси натрия и выдерживают, продолжая перемешивание, при температуре 80 °С в течение 1 ч.

По истечении этого времени фарфоровый стакан плотно закрывают крышкой и оставляют на остывающей водяной бане в течение 2 ч, после чего отбирают пробу для испытания. 5 г полученного раствора помещают в мерную колбу, растворяют в 50 см³ этилового спирта и добавляют 2—3 капли раствора фенолфталеина. Раствор не должен иметь розовой окраски.

Затем 5 г раствора олеата натрия помещают в пробирку, растворяют в 50 см³ дистиллированной воды, добавляют 20 см³ этилового спирта и 2—3 капли раствора фенолфталеина.

Раствор должен иметь розовую окраску.

1.3. В приготовленном оленовом мыле определяют содержание жирных кислот по ГОСТ 790—69.

Приготовленное мыло хранят в стеклянной банке с притертой пробкой.

Полученный препарат можно хранить в течение одного года».

(ИУС № 1 1989 г.)