

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г21

Изменение № 1 ГОСТ 24339—80 Пресс-формы съемные многоместные для изготовления шевронных резинотканевых манжет. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.10.92 № 1349

Дата введения 01.03.93

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6381.

Таблицы 1, 3—6. Заменить наименование графы: «Расчетная масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 1. Заменить диаметр: 10 на 8;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—6 и п. 2.1, являются обязательными».

Пункт 2. Таблицы 1, 2 дополнить обозначениями:

для таблицы 1

Обозначение пресс-формы	Применимость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22701—77	Исполнение	L	B	H (пред. откл. —0,1)	Количество мест	Масса, кг, не более
1886-0571		M8×20	1	290	190	45	20	16,743
1886-0572		M15×27					12	16,572
1886-0573		M22×34		260			9	14,950
1886-0574		M24×36					14,905	

(Продолжение см. с. 34)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24339—80)

Продолжение для табл. 1

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H (пред. откл. —0,1)	Количество мест	Масса, кг, не более		
1886-0575		M22×37	2	290	190	45	8	16,653		
1886-0576		M30×42						16,701		
1886-0577		M28×43	1				260	160	6	17,126
1886-0578		M32×47								16,934
1886-0579		M35×47								16,700
1886-0581		M35×50								16,682
1886-0582		M36×51	2	290	190	2			16,664	
1886-0583		M40×55							16,316	
1886-0584		M60×75	2				290	50	2	12,204
1886-0585		M65×85								14,963
1886-0586		M70×90								17,647
1886-0587		M75×95								17,311
1886-0588		M80×100		17,595						
1886-0589		M85×105		16,936						
1886-0591		M90×110					16,504			

(Продолжение см. с. 35)

Обозначение пресс-формы	Поз. 1 Матрица		Поз. 2 Пуансон		Поз. 3 Обойма		Поз. 4 Пружина		Поз. 5 Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение
1886-0571	1886-0571/001	20	1886-0571/002	20	1886-0571/003	20	1886-0501/004	60	1007-0031
1886-0572	1886-0572/001	12	1886-0572/002	12	1886-0572/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033
1886-0573	1886-0573/001	9	1886-0573/002	9	1886-0573/003	9	1886-0515/004	27	1007-0035
1886-0574	1886-0574/001		1886-0574/002		1886-0574/003		1886-0515/004		
1886-0575	1886-0575/001	8	1886-0575/002	8	1886-0575/003	8	1886-0521/004	24	1007-0037
1886-0576	1886-0576/001		1886-0576/002		1886-0576/003				
1886-0577	1886-0577/001	6	1886-0577/002	6	1886-0577/003	6	1886-0526/004	18	1007-0041
1886-0578	1886-0578/001		1886-0578/002		1886-0578/003				
1886-0579	1886-0579/001		1886-0579/002		1886-0579/003				
1886-0581	1886-0581/001		1886-0581/002		1886-0581/003				
1886-0582	1886-0582/001		1886-0582/002		1886-0582/003				
1886-0583	1886-0583/001		1886-0583/002		1886-0583/003				
1886-0584	1886-0584/001	2	1886-0584/002	2	1886-0584/003	2	1886-0547/004	6	1007-0047
1886-0585	1886-0585/001		1886-0585/002		1886-0585/003		1886-0554/004		1007-0052
1886-0586	1886-0586/001		1886-0586/002		1886-0586/003		1886-0559/004		1007-0056
1886-0587	1886-0587/001		1886-0587/002		1886-0587/003		1886-0564/004		1007-0059
1886-0588	1886-0588/001		1886-0588/002		1886-0588/003				
1886-0589	1886-0589/001		1886-0589/002		1886-0589/003				
1886-0591	1886-0591/001		1886-0591/002		1886-0591/003				

Пункты 2.2, 2.3. Заменить слова: «ПО-5 по ГОСТ 2930—62» на «5-Пр 3 по ГОСТ 26.008—85».

Пункт 3. Таблицу 3 дополнить обозначениями:

Обозначение матрицы	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂ (пред. откл. ±11)	<i>D</i> ₃	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>r</i> (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более			
	Пред. откл. ±6					Пред. откл. ±8						
1886-0571/001	8	14,0	36	—	40	14	4,8	1,80	0,117			
1886-0572/001	15	21,0	45						0,203			
1886-0573/001	22	28,0	50						0,289			
1886-0574/001	24	30,0	56						0,306			
1886-0575/001	22	29,5							6,0	2,25	0,322	
1886-0576/001	30	36,0	71						4,8	1,80	0,414	
1886-0577/001	28	35,5							6,0	2,25	0,546	
1886-0578/001	32	39,5							10	4,8	1,80	0,563
1886-0579/001	35	41,0	15						19	8,0	3,00	0,565
1886-0581/001		42,5										0,569
1886-0582/001	36	43,5	100	45	19	8,0	3,00	0,581				
1886-0583/001	40	47,5						20	0,591			
1886-0584/001	60	67,5						40	1,035			
1886-0585/001	65	75,0	110	45	45	19	8,0	3,00	1,327			
1886-0586/001	70	80,0	120	50					1,515			
1886-0587/001	75	85,0	55	1,531								
1886-0588/001	80	90,0	60	60					1,719			
1886-0589/001	85	95,0	130	65	45	19	8,0	3,00	1,721			
1886-0591/001	90	100,0	70	70					1,723			

Пункты 3.2, 4.2, 5.2. Заменить обозначение: HRC 38 . . . 42 на 40 . . . 44 HRC.

Пункты 3.4, 4.4, 5.4. Заменить слова: «А-ХТВ.18 по ГОСТ 9.073—77» на «А-Х18 тв. ГОСТ 9.306—85».

Пункт 4. Таблица 4. Графа *H*. Заменить значения: 21,6 на 21,4; 22,1 на 21,9; 23,0 на 22,8; 24,5 на 24,3; 26,0 на 25,7;

графа *h*. Заменить значения: 3,1 на 2,9; 3,6 на 3,4; 4,5 на 4,3; 6,0 на 5,8; 7,5 на 7,2;

графа *h*₁. Заменить значения: 1,1 на 0,9; 1,2 на 1,0; 1,5 на 1,3; 2,0 на 1,8; 2,5 на 2,2;

таблицу 4 дополнить обозначениями:

(Продолжение изменения к ГОСТ 24339—80)

Обозначение пуансона	D (пред. откл. H7)	D ₁		D ₂ (пред. откл. h6)	D ₃ (пред. откл. d11)	H	h	h ₁	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,05)	Масса, кг, не более							
		пред. откл. +0,1					пред. откл. +0,1											
		Номян.	Пред. откл.															
1886-0571/002	8	14,0	±0,018	20	36	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,113							
1886-0572/002	15	21,0	±0,021	27	45						0,167							
1886-0573/002	22	28,0		34	50						0,194							
1886-0574/002	24	30,0		36							0,188							
1886-0575/002	22	29,5	±0,025	37	56	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,254							
1886-0576/002	30	36,0		42		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,221							
1886-0577/002	28	35,5		43	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,391								
1886-0578/002	32	39,5		47						0,381								
1886-0579/002	35	41,0		47						21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,348			
1886-0581/002		42,5		±0,030	50	71	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,367						
1886-0582/002	36	43,5			51							0,364						
1886-0583/002	40	47,5			55	100						110	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,346
1886-0584/002	60	67,5			75													0,568
1886-0585/002	65	75,0		±0,035	85	120	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,786						
1886-0586/002	70	80,0	90		0,922													
1886-0587/002	75	85,0	95		130	24,3						5,8	1,8	2,0	1,00	0,878		
1886-0588/002	80	90,0	100	1,024														
1886-0589/002	85	95,0	105	0,973														
1886-0591/002	90	100,0	110	110							0,917							

(Продолжение см. с. 38)

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Для уплотнений диаметром более 26 мм и шириной профиля более 6 мм на поверхности А выгравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом — по ГОСТ 26.008—85:

2—Пр3 — для уплотнения шириной профиля 6 и 7,5 мм;

3—Пр3 — для уплотнения шириной профиля 10 и 12,5 мм».

Пункт 5. Таблицу 5 дополнить обозначениями:

Обозначение обоймы	D	D_1	D_2 (пред. откл. d1)	H	h	r (пред. откл. $\pm 0,1$)	Масса, кг, не более			
	пред. откл. H7			Пред. откл. h8						
1886-0571/003	14,0	20	36	20	4,8	1,80	0,121			
1886-0572/003	21,0	27	45				0,172			
1886-0573/003	28,0	34	50				0,182			
1886-0574/003	30,0	36	56				6,0	2,25	0,166	
1886-0575/003	29,5	37					4,8	1,80	0,243	
1886-0576/003	36,0	42					6,0	2,25	0,190	
1886-0577/003	35,5	43			71	6,0	2,25	0,420		
1886-0578/003	39,5	47				4,8	1,80	0,381		
1886-0579/003	41,0	50				6,0	2,25	0,373		
1886-0581/003	42,5		0,347							
1886-0582/003	43,5		51					6,0	2,25	0,335
1886-0583/003	47,5		55					100	8,0	3,00
1886-0584/003	67,5		75	0,589						
1886-0585/003	75,0		85	110	0,858					
1886-0586/003	80,0	90	120	1,030						
1886-0587/003	85,0	95	130	25	8,0	3,00	0,890			
1886-0588/003	90,0	100		1,190						
1886-0589/003	95,0	105		0,971						
1886-0591/003	100,0	110					0,809			

(ИУС № 1 1993 г.)