

Изменение № 1 ГОСТ 24343—80 Пресс-формы съемные одноместные для изготовления шевронных резиноканевых манжет. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.10.92 № 1349

Дата введения 01.03.93

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6381.

Таблицы 1, 3—5. Заменить наименование графы: «Расчетная масса, кг», на «Масса, кг, не более».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и пп. 2.1, 3.5, 4.5, 5.5, являются обязательными».

Пункт 2, Таблица 1. Головку после графы «Н (пред. откл. — 0,1)» дополнить обозначением *L*.

Таблицы 1, 2 дополнить обозначениями:

для таблицы 1

| Обозначение пресс-формы | Применяемость | Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77 | Исполнение | <i>D</i> | <i>H</i> (пред. откл. — 0,1) | <i>L</i> | Масса, кг, не более |
|-------------------------|---------------|--|------------|----------|------------------------------|----------|---------------------|
| 1886-3601 | | M95×115 | 1 | 200 | 50 | — | 11,091 |
| 1886-3602 | | M100×120 | | 210 | | | 12,042 |
| 1886-3603 | | M105×125 | | | | | |
| 1886-3604 | | M110×130 | | 220 | 11,865 | | |
| 1886-3605 | | M110×135 | | | 55 | | 14,490 |
| 1886-3606 | | M115×135 | | | 50 | | 12,977 |
| 1886-3607 | | M115×140 | | | 55 | | 14,325 |
| 1886-3608 | | M120×140 | | | 50 | | 12,786 |
| 1886-3609 | | M120×145 | | 230 | 55 | | 15,606 |
| 1886-3611 | | M125×145 | | | 50 | | 13,920 |
| 1886-3612 | | M125×150 | | | 55 | | 15,373 |
| 1886-3613 | | M130×150 | | 250 | 50 | | 13,761 |
| 1886-3614 | | M140×165 | | | 55 | | 16,768 |
| 1886-3615 | | M150×170 | | | 50 | | 15,611 |
| 1886-3616 | | M160×185 | | 270 | 55 | | 19,931 |
| 1886-3617 | | M170×190 | | | 50 | | 17,401 |
| 1886-3618 | | M180×205 | | 2 | 290 | | 55 |
| 1886-3619 | | M200×225 | 320 | | 404 | 26,220 | |
| 1886-3621 | | M270×300 | 390 | | 480 | 34,327 | |
| 1886-3622 | | M270×310 | 400 | | 490 | 40,166 | |
| 1886-3623 | | M300×330 | 430 | | 522 | 40,552 | |
| | | | 55 | | 522 | 40,552 | |

(Продолжение см. с. 52)

| Обозначение пресс-формы | Поз. 1 Пуансон Кол. 1 | Поз. 2 Обойма Кол. 1 | Поз. 3 Матрица Кол. 1 | Поз. 4 Кол. 2 | Поз. 5 Кол. 4 |
|----------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------|------------------|
| | Ручки по ГОСТ 12486—67 | | | | |
| Обозначения | | | | | |
| 1886-3601 | 1886-3601/001 | 1886-3601/002 | 1886-3601/003 | | |
| 1886-3602 | 1886-3602/001 | 1886-3602/002 | 1886-3602/003 | | |
| 1886-3603 | 1886-3603/001 | 1886-3603/002 | 1886-3603/003 | | |
| 1886-3604 | 1886-3604/001 | 1886-3604/002 | 1886-3604/003 | | |
| 1886-3605 | 1886-3605/001 | 1886-3605/002 | 1886-3605/003 | | |
| 1886-3606 | 1886-3606/001 | 1886-3606/002 | 1886-3606/003 | | |
| 1886-3607 | 1886-3607/001 | 1886-3607/002 | 1886-3607/003 | | |
| 1886-3608 | 1886-3608/001 | 1886-3608/002 | 1886-3608/003 | | |
| 1886-3609 | 1886-3609/001 | 1886-3609/002 | 1886-3609/003 | | |
| 1886-3611 | 1886-3611/001 | 1886-3611/002 | 1886-3611/003 | | |
| 1886-3612 | 1886-3612/001 | 1886-3612/002 | 1886-3612/003 | | |
| 1886-3613 | 1886-3613/001 | 1886-3613/002 | 1886-3613/003 | | |
| 1886-3614 | 1886-3614/001 | 1886-3614/002 | 1886-3614/003 | | |
| 1886-3615 | 1886-3615/001 | 1886-3615/002 | 1886-3615/003 | | |
| 1886-3616 | 1886-3616/001 | 1886-3616/002 | 1886-3616/003 | | |
| 1886-3617 | 1886-3617/001 | 1886-3617/002 | 1886-3617/003 | | |
| 1886-3618 | 1886-3618/001 | 1886-3618/002 | 1886-3618/003 | | |
| 1886-3619 | 1886-3619/001 | 1886-3619/002 | 1886-3619/003 | | |
| 1886-3621 | 1886-3621/001 | 1886-3621/002 | 1886-3621/003 | 7095—0014 | |
| 1886-3622 | 1886-3622/001 | 1886-3622/002 | 1886-3622/003 | | |
| 1886-3623 | 1886-3623/001 | 1886-3623/002 | 1886-3623/003 | | |

Пункты 2.3, 2.4. Заменить слова: «ПО-5 по ГОСТ 2930—62» на «5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85».

Пункт 3. Таблица 3. Графа « D_1 Пред. откл.». Для пуансонов заменить значения предельных отклонений:

1886-0801/001—1886-0806/001— $\pm 0,035$

1886-0807/001—1886-0817/001— $\pm 0,040$

1886-0818/001—1886-0827/001— $\pm 0,046$

1886-0828/001—1886-0835/001— $\pm 0,052$

1886-0836/001—1886-0845/001— $\pm 0,057$

1886-0846/001—1886-0856/001— $\pm 0,063$;

графа h . Заменить значения: 4,5 на 4,3; 6,0 на 5,8; 7,5 на 7,2; 9,0 на 8,7; 12,0 на 11,7;

графа h_1 . Заменить значения: 1,5 на 1,3; 2,0 на 1,8; 2,5 на 2,2; 3,0 на 2,7; 4,0 на 3,7.

таблицу 3 дополнить обозначениями (см. с. 54)

Пункты 3.2, 4.2, 5.2. Заменить обозначение: HRC 38 . . . 42 на 40 . . . 44 HRC».

Пункты 3.4, 4.4, 5.4. Заменить слова: «X тв. 18 по ГОСТ 9.073—77» на «X18 тв. ГОСТ 9.306—85».

Пункт 3.5. Заменить слово: «формообразующих» на «неформообразующих».

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. Гравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 7,5 мм; 3-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм; 4-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 15 и 20 мм».

Пункт 4. Таблицу 4 дополнить обозначениями: (см. с. 55)

Пункт 5. Таблицу 5 дополнить обозначениями: (см. с. 56)

(Продолжение см. с. 54)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24343—80)
для таблицы 3

| Обозначение пуансона | Испол- нение | D (пред. откл. H7) | D ₁ | | D ₂ | D ₃ | D ₄ | D ₅ | H | h | h ₁ | b (пред. откл. ±0,1) | r (пред. откл. ±0,05) | Масса, кг, не более |
|-------------------------|-----------------|-----------------------------|----------------|----------------|-------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------------------|----------------|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| | | | Номинал. | Пред. откл. | Пред. откл. h ₆ | | | | | Пред. откл. +0,1 | | | | |
| 1886-3601/001 | 1 | 95 | 105,0 | ±0,035 | 115 | 65 | 35 | 200 | 45 | 5,8 | 1,8 | 2,0 | 1,00 | 3,660 |
| 1886-3602/001 | | 100 | 110,0 | | 120 | 70 | 40 | 210 | | | | | | 3,976 |
| 1886-3603/001 | | 105 | 115,0 | | 125 | 75 | 45 | | | | | | | 4,010 |
| 1886-3604/001 | | 110 | 120,0 | ±0,040 | 130 | 80 | 50 | 220 | 50 | 7,2 | 2,2 | 2,5 | 1,25 | 4,503 |
| 1886-3605/001 | | | 122,5 | | 135 | | | | 85 | 55 | 45 | 5,8 | 1,8 | 2,0 |
| 1886-3606/001 | | 115 | 125,0 | ±0,040 | 140 | 90 | 60 | 230 | 50 | 7,2 | 2,2 | 2,5 | 1,25 | 4,567 |
| 1886-3607/001 | | | 127,5 | | | | | | 45 | 5,8 | 1,8 | 2,0 | 1,00 | 4,400 |
| 1886-3608/001 | | 120 | 130,0 | ±0,040 | 145 | 95 | 65 | 250 | 50 | 7,2 | 2,2 | 2,5 | 1,25 | 4,931 |
| 1886-3609/001 | | | 132,5 | | | | | | 45 | 5,8 | 1,8 | 2,0 | 1,00 | 4,750 |
| 1886-3611/001 | | 125 | 135,0 | ±0,046 | 150 | 100 | 70 | 270 | 45 | 5,8 | 1,8 | 2,0 | 1,00 | 4,960 |
| 1886-3612/001 | | | 137,5 | | | | | | 50 | 7,2 | 2,2 | 2,5 | 1,25 | 4,816 |
| 1886-3613/001 | | 130 | 140,0 | ±0,052 | 165 | 110 | 80 | 250 | 45 | 5,8 | 1,8 | 2,0 | 1,00 | 5,726 |
| 1886-3614/001 | | | 140 | | | | | | 152,5 | 45 | 5,8 | 1,8 | 2,0 | 1,00 |
| 1886-3615/001 | | 150 | 160,0 | ±0,046 | 170 | 120 | 90 | 270 | 50 | 7,2 | 2,2 | 2,5 | 1,25 | 6,522 |
| 1886-3616/001 | | | 172,5 | | | | | | 185 | 130 | 100 | 45 | 5,8 | 1,8 |
| 1886-3617/001 | | 170 | 180,0 | ±0,046 | 190 | 140 | 110 | 290 | 50 | 7,2 | 2,2 | 2,5 | 1,25 | 7,319 |
| 1886-3618/001 | | | 180 | | | | | | | | | | | 192,5 |
| 1886-3619/001 | | 200 | 212,5 | ±0,052 | 225 | 170 | 140 | 320 | 50 | 7,2 | 2,2 | 2,5 | 1,25 | 8,315 |
| 1886-3621/001 | | | 285,0 | | | | | | | | | | | 300 |
| 1886-3622/001 | | 270 | 290,0 | ±0,052 | 310 | 240 | 210 | 400 | 55 | 11,7 | 3,7 | 4,0 | 2,00 | 13,234 |
| 1886-3623/001 | | | 300 | | | | | | | | | | | 315,0 |

(Продолжение см. с. 55)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24343—80)
для таблицы 4

| Обозначение обоймы | Исполне- ние | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | H (пред. откл. h6) | h (пред. откл. h8) | r (пред. откл. ±0,1) | Масса, кг, не более |
|-----------------------|-----------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|------------------------|
| | | Пред. откл. H7 | | | | | | | |
| 1886-3601/002 | 1 | 105,0 | 115 | 170 | 200 | 26 | 8 | 3,00 | 3,737 |
| 1886-3602/002 | | 110,0 | 120 | 180 | 210 | | | | 31 |
| 1886-3603/002 | | 115,0 | 125 | | | 190 | 220 | 26 | |
| 1886-3604/002 | | 120,0 | 130 | 200 | 230 | | | | 31 |
| 1886-3605/002 | | 122,5 | 135 | | | 210 | 220 | 26 | |
| 1886-3606/002 | | 125,0 | | 140 | 220 | | | | 230 |
| 1886-3607/002 | | 127,5 | 145 | | | 230 | 240 | 26 | |
| 1886-3608/002 | | 130,0 | | 150 | 240 | | | | 250 |
| 1886-3609/002 | | 132,5 | 165 | | | 250 | 260 | 26 | |
| 1886-3611/002 | | 135,0 | | 170 | 260 | | | | 270 |
| 1886-3612/002 | | 137,5 | 185 | | | 270 | 280 | 26 | |
| 1886-3613/002 | | 140,0 | | 190 | 280 | | | | 290 |
| 1886-3614/002 | | 152,5 | 205 | | | 290 | 300 | 26 | |
| 1886-3615/002 | | 160,0 | | 225 | 300 | | | | 310 |
| 1886-3616/002 | | 172,5 | 240 | | | 310 | 320 | 26 | |
| 1886-3617/002 | | 180,0 | | 255 | 320 | | | | 330 |
| 1886-3618/002 | | 192,5 | 270 | | | 330 | 340 | 26 | |
| 1886-3619/002 | | 192,5 | | 285 | 340 | | | | 350 |
| 1886-3621/002 | | 212,5 | 300 | | | 350 | 360 | 36 | |
| 1886-3622/002 | | 285,0 | | 310 | 360 | | | | 370 |
| 1886-3623/002 | 290,0 | 310 | 330 | | | 390 | 430 | 36 | |
| 1886-3623/002 | 315,0 | 330 | 330 | 390 | 430 | 31 | 12 | 4,50 | 13,260 |

(Продолжение см. с. 56)

| Обозначение матрицы | Исполнение | D | D ₁ | D ₂ (пред. откл. Н7) | D ₃ | H | h | h ₁ | r (пред. откл. ±0,1) | Масса, кг, не более | | | | |
|---------------------|------------|----------------|----------------|------------------------------------|----------------|----|----------------|----------------|-------------------------|---------------------|-----|-----|------|-------|
| | | Пред. откл. h6 | | | | | Пред. откл. h8 | | | | | | | |
| 1886-3601/003 | 1 | 105,0 | 95 | 65 | 200 | 37 | 18 | 8 | 3,00 | 3,694 | | | | |
| 1886-3602/003 | | 110,0 | 100 | 70 | 210 | | | | | 42 | 23 | 10 | 3,75 | 4,020 |
| 1886-3603/003 | | 115,0 | 105 | 75 | | | | | | | | | | 220 |
| 1886-3604/003 | | 120,0 | 110 | 80 | 230 | 42 | 23 | 10 | 3,75 | 4,044 | | | | |
| 1886-3605/003 | | 122,5 | | | | | | | | 115 | 85 | 240 | 37 | 18 |
| 1886-3606/003 | | 125,0 | 120 | 90 | 250 | 42 | 23 | 10 | 3,75 | | | | | |
| 1886-3607/003 | | 127,5 | | | | | | | | 125 | 95 | 260 | 37 | 18 |
| 1886-3608/003 | | 130,0 | 130 | 100 | 270 | 42 | 23 | 10 | 3,75 | | | | | |
| 1886-3609/003 | | 132,5 | | | | | | | | 140 | 110 | 280 | 37 | 18 |
| 1886-3611/003 | | 135,0 | 150 | 120 | 290 | 42 | 23 | 10 | 3,75 | | | | | |
| 1886-3612/003 | | 137,5 | | | | | | | | 160 | 130 | 300 | 37 | 18 |
| 1886-3613/003 | | 140,0 | 170 | 140 | 310 | 42 | 23 | 10 | 3,75 | | | | | |
| 1886-3614/003 | | 152,5 | | | | | | | | 180 | 150 | 320 | 37 | 18 |
| 1886-3615/003 | | 160,0 | 190 | 160 | 330 | 42 | 23 | 10 | 3,75 | | | | | |
| 1886-3616/003 | | 172,5 | | | | | | | | 200 | 170 | 340 | 37 | 18 |
| 1886-3617/003 | | 180,0 | 210 | 180 | 350 | 42 | 23 | 10 | 3,75 | | | | | |
| 1886-3618/003 | | 192,5 | | | | | | | | 220 | 190 | 360 | 37 | 18 |
| 1886-3619/003 | 212,5 | 230 | 200 | 370 | 42 | 23 | 10 | 3,75 | 8,575 | | | | | |
| 1886-3621/003 | 285,0 | | | | | | | | 240 | 210 | 380 | 47 | 28 | 16 |
| 1886-3622/003 | 290,0 | 270 | 240 | 400 | 42 | 23 | 12 | 4,50 | | | | | | |
| 1886-3623/003 | 315,0 | | | | | | | | 300 | 270 | 430 | 42 | 23 | 12 |