

Изменение № 1 ГОСТ 24345—80 Пресс-формы съемные одноместные для изготовления резинотканевых опорных колец. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.10.92 № 1349

Дата введения 01.03.93

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6381.

Таблицы 1, 3—5. Заменить наименование графы: «Расчетная масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и пп. 2.1, 3.5, 4.5, 5.5, являются обязательными».

Пункт 2. Таблицы 1, 2 дополнить обозначениями:

для таблицы 1

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение опорного кольца по ГОСТ 22704—77	Исполнение	D	H (пред. откл. —0,1)	L	Масса, кг, не более
1886-3661		КО95×115	1	200	50	—	11,025
1886-3662		КО100×120		210			12,119
1886-3663		КО105×125		220			11,973
1886-3664		КО110×130		230			11,813
1886-3665		КО110×135		250			13,032
1886-3666		КО115×135		270			12,917
1886-3667		КО115×140		290			12,851
1886-3668		КО120×140		320			12,724
1886-3669		КО120×145		390			14,008
1886-3671		КО125×145		400			13,867
1886-3672		КО125×150		430			13,797
1886-3673		КО130×150		480			13,641
1886-3674		КО140×165		522			15,392
1886-3675		КО150×170		55			15,473
1886-3676		КО160×185		404			17,897
1886-3677		КО170×190	480	17,303			
1886-3678		КО180×205	490	19,840			
1886-3679		КО200×225	320	23,818			
1886-3681		КО270×300	390	34,144			
1886-3682		КО270×310	400	36,404			
1886-3683		КО300×330	430	40,362			

(Продолжение см. с. 64)

Обозначение пресс-формы	Поз. 1 Диаметр Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1	Поз. 4 Кол. 2	Поз. 5 Кол. 4
	Ручка по ГОСТ 12481—67				
Обозначения					
1886-3661	1886-3661/001	1886-3661/002	1886-3661/003	—	—
1886-3662	1886-3662/001	1886-3662/002	1886-3662/003		
1886-3663	1886-3663/001	1886-3663/002	1886-3663/003		
1886-3664	1886-3664/001	1886-3664/002	1886-3664/003		
1886-3665	1886-3665/001	1886-3665/002	1886-3665/003		
1886-3666	1886-3666/001	1886-3666/002	1886-3666/003		
1886-3667	1886-3667/001	1886-3667/002	1886-3667/003		
1886-3668	1886-3668/001	1886-3668/002	1886-3668/003		
1886-3669	1886-3669/001	1886-3669/002	1886-3669/003		
1886-3671	1886-3671/001	1886-3671/002	1886-3671/003		
1886-3672	1886-3672/001	1886-3672/002	1886-3672/003		
1886-3673	1886-3673/001	1886-3673/002	1886-3673/003		
1886-3674	1886-3674/001	1886-3674/002	1886-3674/003		
1886-3675	1886-3675/001	1886-3675/002	1886-3675/003		
1886-3676	1886-3676/001	1886-3676/002	1886-3676/003		
1886-3677	1886-3677/001	1886-3677/002	1886-3677/003		
1886-3678	1886-3678/001	1886-3678/002	1886-3678/003		
1886-3679	1886-3679/001	1886-3679/002	1886-3679/003		
1886-3681	1886-3681/001	1886-3681/002	1886-3681/003		
1886-3682	1886-3682/001	1886-3682/002	1886-3682/003		
1886-3683	1886-3683/001	1886-3683/002	1886-3683/003		
				7095-0014	

(Продолжение изменения к ГОСТ 24345—80)

Пункты 2.3, 2.4. Заменить слова: «ПО-5 по ГОСТ 2930—62» на «5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85».

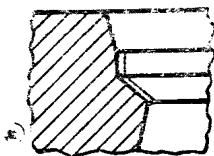
Пункт 3. Таблицу 3 дополнить обозначениями: (см. с. 66)

Пункты 3.2; 4.2; 5.2. Заменить обозначение: HRC 38 . . . 42 на 40 . . . 44 HRC_с.

Пункты 3.4, 4.4, 5.4. Заменить слова: «Хтв.18 по ГОСТ 9.073—77» на «X18тв. ГОСТ 9.306—85».

Пункт 3.6. изложить в новой редакции: «3.6. Гравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 7,5 мм; 3-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм; 4-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 15 и 20 мм»;

Пункт 4. Чертеж 3. Исполнение 2. Внутренний контур обоймы заменить, как указано на чертеже:



Таблицу 4 дополнить обозначениями: (см. с. 67)

Пункт 5. Таблицу 5 дополнить обозначениями: (см. с. 68)

Пункт 5.3. Заменить обозначение поверхности: А на Б.

(Продолжение см. с. 66)

Обозначение пуансона	Исполне- ние	D (пред. откл. Н7)	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	H	h (пред. откл. +0,1)	b (пред. откл. ±0,2)	Масса, кг, не более
			Пред. откл. h6							
1886-3661/001	1	96	114	65	35	200	45	1,2	5	3,518
1886-3662/001		101	119	70	40					3,852
1886-3663/001		106	124	75	45	210				3,879
1886-3664/001		111	129	80	50					3,901
1886-3665/001			134							4,282
1886-3666/001		116	139	85	55	220				4,237
1886-3667/001										
1886-3668/001		121	144	90	60					4,253
1886-3669/001										
1886-3671/001		126	149	95	65	230				4,597
1886-3672/001								4,670		
1886-3673/001		131	164	100	70		4,605			
1886-3674/001		141	169	110	80	250	5,400			
1886-3675/001		151	184	120	90		5,311			
1886-3676/001		161	189	130	100	270	6,144			
1886-3677/001		171	204	140	110		6,014			
1886-3678/001		181	224	150	120	290	6,888			
1886-3679/001		201	298	170	140	320	8,099			
1886-3681/001		272	308	240	210	390	11,129			
1886-3682/001			328	270	240	400	12,011			
1886-3683/001					240	430	12,957			

(Продолжение см. с. 67)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24345—80)
для таблицы 4

Обозначение обоймы	Испол- нение	D	D ₁	D ₂	D ₃	H (пред. откл. h6)	h	h ₁	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более				
		Пред. откл. H7					Пред. откл. h8							
1886-3661/002	1	105,0	114	170	200	26	5,5	2,4	1,00	3,763				
1886-3662/002		110,0	119	180	210					4,201				
1886-3663/002		115,0	124							4,011				
1886-3664/002		120,0	129							3,814				
1886-3665/002		122,5	134				190	220	7,0	2,8	1,25	4,311		
1886-3666/002		125,0		5,5	2,4				1,00	4,261				
1886-3667/002		127,5	139	200	230		7,0	2,8	1,25	4,099				
1886-3668/002		130,0					5,5	2,4	1,00	4,049				
1886-3669/002		132,5					144	200	230	7,0	2,8	1,25	4,567	
1886-3671/002		135,0	5,5	2,4	1,00					4,514				
1886-3672/002		137,5	149	200	230		7,0	2,8	1,25	4,340				
1886-3673/002		140,0					5,5	2,4	1,00	4,285				
1886-3674/002		152,5	164	220	250		7,0	2,8	1,25	5,073				
1886-3675/002		160,0	169	240	270		5,5	2,4	1,00	4,751				
1886-3676/002		172,5	184				7,0	2,8	1,25	5,581				
1886-3677/002		180,0	189	260	290		5,5	2,4	1,00	5,218				
1886-3678/002		192,5	204				7,0	2,8	1,25	6,088				
1886-3679/002		212,5	224	280	320		31	8,4	3,8	1,50	7,219			
1886-3681/002		285,0	298	350	390						11,0	4,6	2,00	10,895
1886-3682/002		290,0	308	360	400						8,4	3,8	1,50	11,461
1886-3683/002		315,0	328	390	430						11,0	4,6	2,00	13,442

(Продолжение см. с. 68)

Обозначение матрицы	Исполнение	D	D ₁	D ₂ (пред. откл. Н7)	D ₃	H	h	h ₁	h ₂	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг. не более	
		Пред. откл. h6					Пред. откл. h8					
1886-3661/003	1	105,0	96	65	200	37	18	5,5	2,4	1,00	3,744	
1886-3662/003		110,0	101	70	210						4,066	
1886-3663/003		115,0	106	75							4,083	
1886-3664/003		120,0	111	80	220			4,098				
1886-3665/003		122,5						7,0	2,8	1,25	4,439	
1886-3666/003		125,0	116	85				5,5	2,4	1,00	4,419	
1886-3667/003		127,5						7,0	2,8	1,25	4,448	
1886-3668/003		130,0	121	90	230			5,5	2,4	1,00	4,422	
1886-3669/003		132,5						7,0	2,8	1,25	4,785	
1886-3671/003		135,0						126	95	5,5	2,4	1,00
1886-3672/003		137,5	7,0	2,8						1,25	4,787	
1886-3673/003		140,0	131	100				250	5,5	2,4	1,00	4,751
1886-3674/003		152,5	141	110					7,0	2,8	1,25	4,919
1886-3675/003		160,0	151	120	270			5,5	2,4	1,00	5,411	
1886-3676/003		172,5	161	130				7,0	2,8	1,25	6,172	
1886-3677/003		180,0	171	140				5,5	2,4	1,00	6,071	
1886-3678/003		192,5	181	150	290			7,0	2,8	1,25	6,864	
1886-3679/003	212,5	201	170	320	8,026							
1886-3681/003	285,0	272	240	390	42	23	8,4				3,8	1,50
1886-3682/003	290,0			400			11,0	4,6	2,00	12,458		
1886-3683/003	315,0			302			270	430	8,4	3,8	1,50	13,489