

Изменение № 3 ГОСТ 24359—80 Фрезы торцовые насадные со вставными ножами, оснащенными пластинами из твердого сплава. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 403

Дата введения 01.09.91

Стандарт дополнить вводной частью: «Требования настоящего стандарта в части пп. 1—6 являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми».

Пункт 3. Таблицу 4 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 66)

Размеры в мм

Обозначение корпуса		Исполнение	Диаметр фрез D	D_1	L_1	d_1	d_2	d_3	d_4	f	f_1	b	Число пазов
праворежущих фрез	леворежущих фрез												
2214—0301/001	2214—0302/001	1	250	240	30	18	26	—	—	101,6	—	25	14
2214—0011/001	2214—0012/001	2				—	18						
2214—0303/001	2214—0304/001	1	315	305	30	18	26	22	34	101,6	177,8	25	18
2214—0013/001	2214—0014/001	2				—	18	—	—		—		
2214—0305/001	2214—0306/001	1	400	388	30	18	26	22	34	101,6	177,8	25	20
2214—0015/001	2214—0016/001	2				—	18	—	—		—		
2214—0307/001	2214—0308/001	1	500	486	68	18	26	22	34	101,6	177,8	30	26
2214—0017/001	2214—0018/001	2				—	18	—	—		—		
2214—0309/001	2214—0311/001	1	630	614	68	22	34	—	—	101,6	177,8	30	30
2214—0019/001	2214—0020/001	2				—	18				—		

Стандарт дополнить пунктом — 3.2:

«3.2. Присоединительные размеры фрез, закрепляемых на справках в зотом или на концах шпинделей — по ГОСТ 27066—86».

Приложение. Таблицы. Заменить обозначение: ν на γ , ν_1 на γ_1 .

(ИУС № 6 1991 г.)