

Изменение № 1 ГОСТ 24811—81 Грязесъемники резиновые для штоков. Типы, основные параметры и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.08.86 № 2366 срок введения установлен

с 01.07.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 25 3122.

Пункт 2. Второй абзац. Заменить слово: «закрепляемых» на «закрепляемые».

Пункт 3. Чертежи 1, 2, 4. Заменить обозначение: d_2 на d_2^* ; дополнить сно-

(Продолжение см. с. 202)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24811—81)

кой: «* Размер для справок»;

чертеж 3. Заменить обозначения: d_2 на d_2^* ; D на D^* ;

чертеж 3 дополнить сноской: «* Размеры для справок»;

таблица 1. Графа «Диаметр штока d ». Для $d=55, 60, 65, 75, 85, 95, 105, 130, 150, 260, 300, 380$ мм исключить скобки; указанные размеры дополнить знаком сноски*;

графа « d_1 , Пред. откл.» Для $d=4—10$ мм заменить значения: $\begin{matrix} +0,2 \\ +0,3 \end{matrix}$ на $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,3 \end{matrix}$

(Продолжение см. с. 203)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24811—81)

таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Размеры, отмеченные знаком*, применять только для изделий судостроительной промышленности.

Допускается указанные размеры применять для изделий других отраслей промышленности, спроектированных до 01.07.82».

Таблица 2. Графа « d_1 . Пред. откл.» Для $d=710$ мм заменить значение: $+3,5$ на $\begin{matrix} +3,5 \\ -7,0 \end{matrix}$; для $d=800$ мм заменить значение: $+4,0$ на $\begin{matrix} +4,0 \\ -8,0 \end{matrix}$; для $d=900$ мм заменить значение: $\begin{matrix} +4,9 \\ -9,0 \end{matrix}$ на $\begin{matrix} +4,5 \\ -9,0 \end{matrix}$;

графа « h . Пред. откл.» Для $h=11,5$ мм и $h=14,5$ мм заменить значение: $\pm 0,4$ на $\pm 0,5$;

таблицу 2 дополнить (в порядке возрастания) значениями диаметра штока $d=(30); (65); (210)$ и 340 мм:

Диаметр штока	d_1		d_2	b		b_1		b_2		H		h		h_1		h_2		Масса 1000 шт., кг
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
(30)	28,4	$\begin{matrix} +0,3 \\ -0,4 \end{matrix}$	38	4,8	$\pm 0,3$	3,6	$\pm 0,2$	1,40	$\pm 0,20$	7,0	$\pm 0,4$	5,5	$\pm 0,3$	4,00	$\pm 0,30$	3,50	$\pm 0,30$	3,15
(65)	63,4	$\begin{matrix} +0,5 \\ -0,8 \end{matrix}$	73	4,8	$\pm 0,3$	3,6	$\pm 0,2$	1,40	$\pm 0,20$	7,0	$\pm 0,4$	5,5	$\pm 0,3$	4,00	$\pm 0,30$	3,50	$\pm 0,30$	6,40
(210)	270,0	$\begin{matrix} +1,2 \\ -2,0 \end{matrix}$	226	9,5	$\pm 0,4$	5,5	$\pm 0,3$	2,50	$\pm 0,25$	10,0	$\pm 0,5$	7,5	$\pm 0,4$	5,00	$\pm 0,30$	5,00	$\pm 0,30$	52,50
(340)	337,0	$\begin{matrix} +1,5 \\ -3,5 \end{matrix}$	360	11,5	$\pm 0,5$	9,0	$\pm 0,4$	3,00	$\pm 0,30$	12,0	$\pm 0,5$	9,0	$\pm 0,4$	6,00	$\pm 0,30$	6,00	$\pm 0,40$	129,0

(Продолжение см. с. 204)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24811—81)

Таблица 4. Графа «а. Номин. Пред. откл.». Для $d=110$ мм заменить значения: 1,5 на 2,0; $\pm 0,3$ на $\pm 0,5$;

графа «Н. Номин.» Для $d=110$ мм заменить значение: 10,0 на 12,0; графа «h. Номин.». Для $d=110$ мм заменить значение: 7,0 на 9,0; графа «а. Для $d=110$ мм заменить значение: 15° на 20° .

Примечания к табл. 1—4. Примечание 2 дополнить словами: «Допускается уточнение массы 1000 шт. грязесъемников в зависимости от плотности конкретных марок резин, пластмассы, металла и предельных отклонений размеров грязесъемников».

Пункт 4. Заменить слова: «Размеры посадочных мест под грязесъемники типа 2» на «Размеры посадочных мест под грязесъемники типа 1»;

таблицу 6 дополнить (в порядке возрастания) размерами диаметра штока $d=30; 65; 210; 340$ мм:

Диаметр штока d	D		D_1		h		h_1		r (пред. откл. $\pm 0,1$)
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
30	38,00	+0,16	36,00	+0,16	7,00	+0,36	4,00	+0,20 +0,10	0,2
65	73,00	+0,19	71,00	+0,19	7,00	+0,36	4,00	+0,20 +0,10	0,2
210	226,00	+0,29	222,00	+0,29	9,00	+0,36	5,00	+0,20 +0,10	0,5
340	360,00	+0,36	355,00	+0,36	11,00	+0,43	6,00	+0,20 +0,10	0,5

Таблица 3. Графы «Диаметр штока d » и d_1 до $d=27$ мм и $d_1=26,7$ мм изложить в новой редакции:

Диаметр штока d	d_1	
	Номин.	Пред. откл.
20	19,7	—0,5
22	21,7	
25	24,7	

Головка. Для размеров d_2 и D исключить знак сноски: *;

графа «Масса 1000 шт., кг». Заменить значения: 129,20 на 139,00; 139,00 на 148,60; 148,60 на 157,00;

таблицу 3 дополнить (в порядке возрастания) размером диаметра штока $d=280$ мм:

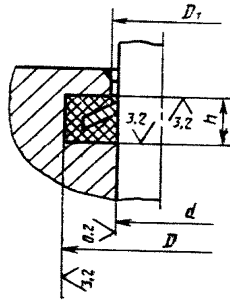
(Продолжение см. с. 205)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24811—81)

Диаметр штока	d_1		d_2	D	b		b_1		b_2		a (пред. откл. $\pm 0,25$)	H (пред. откл. $\pm 0,4$)	h (пред. откл. $\pm 0,25$)	h_1		h_2		Масса 1000 шт., кг
	Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
280	279,7	-3,0	279,8	302	11,0	$\pm 0,4$	4,00	$\pm 0,40$	8,00	$\pm 0,40$	2,60	11,0	2,30	8,00	$\pm 0,36$	3,50	$\pm 0,30$	129,20

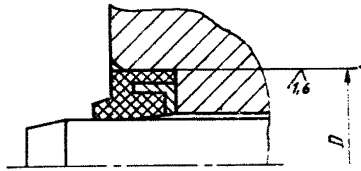
(Продолжение см. с. 206)

Чертеж 7. Исполнение 1 заменить новым:



Чертеж 8 дополнить обозначением шероховатости $\sqrt{1,6}$, как показано

на чертеже:



Приложение 1. Таблица. Графа « d_2 . Пред. откл.». Для $d=10-16$ мм заменить значение: $+0,220$ на $+0,110$;

примечание дополнить словами: «Допускается уточнение массы 1000 шт. каркасов в зависимости от плотности конкретной марки металла и предельных отклонений размеров каркасов».

Приложение 2. Таблица. Примечание дополнить словами: «Допускается уточнение массы 1000 шт. скребков в зависимости от плотности конкретной марки пластмассы и предельных отклонений размеров скребков».

(ИУС № 11. 1986 г.)