

Изменение № 1 ГОСТ 25864—83 Машины силоизмерительные образцовые 2-го разряда. Общие технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.89 № 2170

Дата введения 01.01.90

Пункт 1. Первый абзац. Заменить слова: «механические, рычажные и безрычажные установки непосредственного нагружения» на «механические рычажные и с непосредственным нагружением».

Пункты 1, 18. Заменить ссылку: ГОСТ 9500—75 на ГОСТ 9500—84.

Пункт 3. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование параметра		Норма			
Наибольший предел воспроизведения силы, кН	через рычажную систему	0,5	1	2	5
	непосредственным нагружением	—	—	—	—
Наименьший предел воспроизведения силы, кН	через рычажную систему	0,05	0,1	0,2	0,5
	непосредственным нагружением	—	—	—	—
Ступени нагружения при воспроизведении силы, кН	через рычажную систему	0,05	0,1	0,2	0,5
	непосредственным нагружением	—	—	—	—

(Продолжение табл. 1)

Наименование параметра		Норма			
Наибольший предел воспроизведения силы, кН	через рычажную систему	50	1000	2000	5000
	непосредственным нагружением	5	50	100	250
Наименьший предел воспроизведения силы, кН	через рычажную систему	1	5	10	25
	непосредственным нагружением	0,1	1	2	5
Ступени нагружения при воспроизведении силы, кН	через рычажную систему	1	5	10	25
	непосредственным нагружением	0,1	0,25	0,5	1,25

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Пределы допускаемой относительной погрешности для машин с воспроизведением силы через рычажную систему должны быть 0,12; 0,2 и 0,025 %; 0,05 % — для установок непосредственного нагружения».

(Продолжение см. с. 246)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25864—83)

Систематическая составляющая погрешности не должна превышать 0,06; 0,12 %. Для машин с пределами допускаемой относительной погрешности 0,12 и 0,2 % соответственно.

Среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности не должно превышать 0,05 и 0,1 %. Для машин с пределами допускаемой относительной погрешности 0,12 и 0,2 % соответственно».

Пункт 5 исключить.

Пункт 6. Исключить слово: «дополнительного»; таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Наибольший предел воспроизведения силы через рычажную систему, кН	0,5	1	2	5	50	1000	2000	5000
Масса груза, кг	0,0002	0,0002	0,0002	0,0005	0,005	0,05	0,1	0,25

Пункт 8 исключить.

Пункт 10 после слов «иметь сигнализацию о» дополнить словом: «горизонтальном».

Пункт 11 исключить.

Пункты 12, 16—20 изложить в новой редакции: «12. Твердость призм должна быть 59 ... 61 HRC_э, подушек — 62 ... 65 HRC_э.

16. Штанга с мерами силы и без них в разарретированном состоянии и горизонтальном положении рычага не должна соприкасаться с неподвижными частями машины, что должно фиксироваться устройством сигнализации.

17. Погрешность установки рычага машины в горизонтальное (уравновешенное) положение не должна быть более 0,1 мм/м, для машин с воспроизведением силы до 5 кН — не более 0,06 мм/м.

18. Расстояние между захватами должно обеспечивать установку образцовых динамометров 1-го разряда или образцовых гирь IV разряда по ГОСТ 7328—82, образцовых динамометров 3-го разряда по ГОСТ 9500—84 и динамометров общего назначения по ГОСТ 13837—79.

19. Допуск соосности захватов машины не должен быть более 1 мм/м при нагрузке цилиндрического образца, установленного в захватах, равной наименьшему пределу воспроизведения силы.

20. Лакокрасочные покрытия деталей машин должны быть:

для механически обрабатываемых наружных поверхностей — не ниже V класса, внутренних — не ниже VI класса по ГОСТ 9.032—74;

для механически необрабатываемых наружных поверхностей отливок и сварных конструкций — не ниже VI класса, внутренних — по VII классу ГОСТ 9.032—74».

Пункт 21. Заменить слово: «символов» на «обозначений».

Пункт 23 исключить.

Пункт 24. Заменить ссылки: ГОСТ 6697—75 на ГОСТ 6697—83, ГОСТ 21128—75 на ГОСТ 21128—83;

второй абзац исключить.

Пункт 25. Исключить слова: «электрооборудованию — по ГОСТ 12.2.007.0—75».

Пункт 26. Заменить обозначения и слова: «классу 01» на «классу 1», IP20 на IP20; после слова «защиты» дополнить словом: «не хуже».

Пункт 27 изложить в новой редакции: «27. Зона установки поверяемого объекта должна иметь ограждение».

Пункт 28. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.003—76 на ГОСТ 12.1.003—83.

Пункты 29, 30 исключить.

(Продолжение см. с. 247)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25864—83)

Пункты 31, 33 изложить в новой редакции: «31. Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч не менее 0,92. Установленная безотказная наработка — 2000 ч.

(Продолжение см. с. 248)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25864—83)

За отказ принимают отклонение значений метрологических параметров от установленных норм.

33. Полный средний срок службы — не менее 15 лет».

(ИУС № 11 1989 г.)