

Изменение № 1 ГОСТ 26666.0—85 Мех искусственный трикотажный. Правила приемки и методы отбора проб

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.05.89 № 1356

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 2041—79)**.

Пункт 2.2. Первый абзац. Заменить значение: 1 м на 0,5 м;

третий абзац. Заменить слово: «экономическим» на «экономным»;

дополнить абзацами: «Допускается изготовителю проводить отбор точечных проб на расстоянии не менее 0,1 м от начала или конца единицы продукции.

При разногласиях отбор точечных проб проводят на расстоянии не менее 0,5 м».

Пункт 2.5. Таблица 2. Графа «Метод испытания». Заменить ссылку: ГОСТ 8845—77 на ГОСТ 8845—87;

показатель 3. Наименование изложить в новой редакции: «Густота ворса, волокон/см²»;

показатель 4. Графа «Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт.». Заменить количество проб: 5 на 3 (2 раза);

графа «Метод испытания». Заменить ссылку: ГОСТ 8846—77 на ГОСТ 8846—87;

показатель 8. Графа «Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт.». Заменить количество проб: 6 на 3;

показатель 9. Наименование изложить в новой редакции: «Устойчивость рисунчатого эффекта, баллы»;

показатели 10, 11. Графа «Метод испытания». Заменить ссылку: ГОСТ 8847—75 на ГОСТ 8847—85;

(Продолжение см. с. 218)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26666.0—85)

показатель 12. Графа «Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт.». Заменить количество проб к сухому и мокрому трению: 1 на 2 (2 раза);

графа «Метод испытания». Наименование показателя «Устойчивость окраски, баллы, к свету» дополнить ссылкой: ГОСТ 10761—75;

показатели 13, 14, 18 исключить;

показатель 17. Графа «Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт.». Заменить количество проб: 2 на 3;

графа «Метод испытания». Заменить ссылку: ГОСТ 9816—81 на ГОСТ 3816—81;

таблицу дополнить показателями:

Наименование показателя	Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт.	Размер элементарной пробы или шаблона для изготовления элементарной пробы, мм	Длина точечной пробы, мм	Место проведения испытания или разметки элементарных проб	Метод испытания
24. Драпируемость, %	3	Диаметр 300 ± 1	400 ± 1	В разных местах точечной пробы	Нормативно-техническая документация

(Продолжение см. с. 219)

Наименование показателя	Количество элементарных проб из одной точечной пробы, шт.	Размер элементарной пробы или шаблона для изготовления элементарной пробы, мм	Длина точечной пробы, мм	Место проведения испытания или разметки элементарных проб	Метод испытания
25. Остаточная (необратимая) деформация при растяжении (относительное остаточное удлинение), %					
по длине	3	$(50 \pm 1) \times (150 \pm 1)$	250 ± 1	На точечной пробе в местах, равномерно расположенных по длине и ширине	ГОСТ 8847—85
по ширине	3	$(50 \pm 1) \times (150 \pm 1)$		То же	ГОСТ 8847—85
26. Относительное удлинение при нагрузках меньше разрывных					
по длине	5	$(50 \pm 1) \times (220 \pm 1)$	300 ± 1		
по ширине	5	$(50 \pm 1) \times (220 \pm 1)$			
27. Гидрофобность, с	5	$(20 \pm 1) \times (20 \pm 1)$	120 ± 1	На точечной пробе в местах, равномерно расположенных по длине и ширине	ГОСТ 26666.4—89

(ИУС № 8 1989 г.)