

Изменение № 1 ГОСТ 3933—75 Объективы фото- и киносъемочные любительские. Присоединительные размеры под насадки

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 1798

Дата введения 1997—07—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункты 2, 3 изложить в новой редакции: «2. Присоединительные размеры и размеры передней части оправы должны соответствовать приложению.

3. Присоединения оправы могут быть:

по резьбе A и гладкому наружному диаметру B ;

только по резьбе A ;

только по гладкому наружному диаметру B ».

Стандарт дополнить пунктом — 3а (после п. 3): «3а. Для присоединения по A и B размеры A и B следует выбирать из соответствующих строк таблицы (см. приложение).

Для присоединений только по A или B значения B и A следует выбирать из таблицы произвольно.

Для объективов с присоединением только по A размер L_1 не менее 0,5 мм».

Пункты 4, 5. Заменить ссылку: ГОСТ 16967—71 на ГОСТ 16967—81.

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 50)

ФОТОГРАФИЯ

Оправы передних линз объективов диаметром до 127 мм.
Размеры, необходимые для установки насадочных приспособлений
ИСО 1948—87

1 Назначение и область применения

Настоящий стандарт устанавливает стандартный ряд диаметров передней части оправы объективов (размер В на чертеже) и стандартный ряд резьб (размер А на чертеже) для одной и той же оправы.

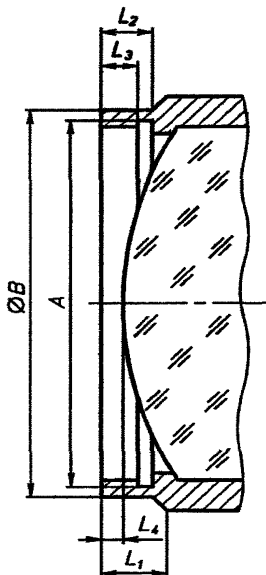
Стандарт распространяется на съемочные объективы, а также на объективы фотоувеличителей и аналогичной фотоаппаратуры.

Благодаря этим стандартным размерам предусматривается, главным образом, упрощение производства и хранения таких принадлежностей, как светофильтры в резьбовой оправе.

2. Размеры

Размеры объективов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Типичная форма передней части оправы объектива



(Продолжение см. с. 51)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 3933—75)

Размеры, мм

Резьба <i>A</i> (наибольший диаметр × шаг)	Наружный диаметр оправы <i>B</i>			L_1	L_2	L_3	L_4
	Номи- нальный размер	Допуск $h12$					
		верхн. откл.	нижн. откл.	не менее			
13,5×0,5	15	0	−0,18	2,0	1,8	1,2	1,2
16,5×0,5	18	0	−0,18	2,0	1,8	1,2	1,2
19,5×0,5	21	0	−0,21	2,5	2,2	1,5	1,2
22,5×0,5	24	0	−0,21	2,5	2,2	1,5	1,2
25,5×0,5	27	0	−0,21	2,5	2,2	1,5	1,2
30,5×0,5	32	0	−0,25	2,5	2,2	1,5	1,2
35,5×0,5	37	0	−0,25	2,5	2,2	1,5	1,2
40,5×0,5	42	0	−0,25	3,0	2,5	1,8	1,4
43×0,75	45	0	−0,25	3,0	2,5	1,8	1,4
46×0,75	48	0	−0,25	3,5	3,0	2,0	1,4
49×0,75	51	0	−0,30	3,5	3,0	2,0	1,4
52×0,75	54	0	−0,30	3,5	3,0	2,0	1,4
55×0,75	57	0	−0,30	3,5	3,0	2,0	1,4
58×0,75	60	0	−0,30	4,0	3,0	2,0	1,4
60×0,75	62	0	−0,30	4,0	3,0	2,0	1,4
62×0,75	65	0	−0,30	4,0	3,0	2,0	1,4

(Продолжение см. с. 52)

Резьба <i>A</i> (наибольший диаметр × шаг)	Наружный диаметр оправы <i>B</i>		L_1	L_2	L_3	L_4	
	Номи- нальный размер	Допуск h12					
		верхн. откл.	нижн. откл.	не менее			
67×0,75	70	0	—0,30	4,5	3,5	2,5	1,7
72×0,75	75	0	—0,30	4,5	3,5	2,5	1,7
77×0,75	80	0	—0,30	5,0	3,5	2,5	1,7
82×0,75	85	0	—0,35	5,0	3,5	2,5	1,7
86×1,0	90	0	—0,35	6,0	4,5	3,0	2,2
95×1,0	100	0	—0,35	6,0	4,5	3,0	2,2
100×1,0	105	0	—0,35	6,0	5,0	3,5	2,2
112×1,0	117	0	—0,35	6,0	5,0	3,5	2,2
122×1,0	127	0	—0,35	6,0	5,5	4,0	2,2

Примечания:

1. Профиль резьбы соответствует ГОСТ 9150—81.
2. Размер *B* включает чистовую обработку. Допуск h12 соответствует ГОСТ 25346—82.
3. Допуск резьб должен составлять 6H в соответствии с ГОСТ 16093—81.
4. L_4 — размер, предусмотренный для предотвращения касания стекла свето-фильтра с вершиной линзы».

(ИУС № 8 1996 г.)