

**Изменение № 2 ГОСТ 4014—75 Красители органические. Нигрозин водорастворимый. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 21.05.92 № 497

Дата введения 01.11.92

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — водорастворимый нигрозин, предназначенный для кожевенно-обувной промышленности (для приготовления покрывных красок, обувных аппретур и барабанного крашения кожи) и бумажной промышленности (для крашения бумаги и картона).

Краситель представляет собой однородный порошок черного цвета».

Пункты 2.2, 2.2.1, 2.2.2 и таблицу 1 исключить.

Пункт 3.1. Таблицу 2 и примечание изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки	
	А ОКП 24 6321 9013	Б ОКП 24 6321 9014
1. Концентрация сухого красителя по отношению к сухому образцу, %, не менее	100	100
2. Оттенок	Соответствует стандартному образцу	
3. Растворимость в воде, г/дм <sup>3</sup> , не менее	100	100
4. Устойчивость к желатинизации	Должен выдерживать испытание по п. 5.6	Не нормируется
5. Массовая доля летучих веществ, %, не более	20,0	20,0
6. Массовая доля не растворимых в воде примесей в сухом красителе, %, не более	0,4	0,4

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4014—75)

**Примечание.** Допускается массовую долю летучих веществ устанавливать по согласованию с потребителем.

Пункт 3а.2. Первый абзац дополнить словами: «оказывает воздействие на дыхательную систему, печень, желудок, кровь».

Пункт 3а.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89;

дополнить абзацем: «Сточные воды проходят очистку на заводских очистных сооружениях. Твердые шламовые отходы и газовые выбросы должны отсутствовать».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.1—89.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.2—89.

Пункт 5.3.1 изложить в новой редакции:

«5.3.1. Аппаратура, реактивы

весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 24104—88;

термометр лабораторный ТЛ-2 с диапазоном измерения температуры от 0 до 100 °С;

колба мерная по ГОСТ 1770—74 вместимостью 250 см<sup>3</sup>, 1000 см<sup>3</sup>;

пипетка по ГОСТ 20292—74 вместимостью 10 см<sup>3</sup>;

стакан фарфоровый по ГОСТ 9147—80 вместимостью 400 см<sup>3</sup>;

шкаф сушильный;

баня водяная;

фотоэлектроколориметр любой марки;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72».

Пункт 5.3.2. Заменить значение: 0,5 г на 0,5000 г; исключить слова: «с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 5.4.1 дополнить абзацами: «секундомер любой марки;

баня водяная».

Пункты 5.4.1, 5.6.1. Исключить ссылку: ГОСТ 215—75.

Пункты 5.4.1, 5.5а.1, 5.6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88.

Пункт 5.4.2. Первый абзац. Заменить значение: 2,5 на 2,50 г;

формула. Эспликация. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции:

$m$  — масса навески испытуемого красителя;

$m_1$  — масса навески стандартного образца».

Пункт 5.5а.1 дополнить абзацами: «часы любой марки;

фильтр «белая лента».

(Продолжение см. с. 111)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 4014—75)*

Пункт 5.5. Последний абзац. Заменить значение: 5,5 г на 5,50 г.

Пункт 5.6.1 дополнить абзацем: «секундомер любой марки».

Пункт 5.6.2. Первый абзац. Заменить значения: 10 г на 10,00 г; 50 см<sup>3</sup> на 65 см<sup>3</sup>;

второй абзац. Заменить слова: «В стеклянный стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup>» на «В стеклянный стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>».

Пункты 5.7, 5.9 изложить в новой редакции: «5.7. Массовую долю летучих веществ определяют по ГОСТ 21119.1—75 (разд. 2).

Масса навески 5,00 г, температура сушки 80—85 °С.

5.9. Массовую долю не растворимых в воде примесей определяют по ГОСТ 16922—71 (разд. 1).

Перед испытанием краситель сушат при температуре 80—85 °С до постоянной массы.

Масса навески высушенного красителя — 2,00 г».

*(Продолжение см. с. 112)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 4014—75)*

Пункты 5.10, 5.10.1а, 5.10.1, 5.10.2 исключить.

Пункт 6.1. Первый абзац. Исключить слова: «и маркировка»; второй абзац дополнить словами: «или в бочки фанерно-штампованные по ТУ 10.739—89»;

третий абзац после слова «барабанов» дополнить словами: «или бочек фанерно-штампованных»;

заменить ссылки: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.3—89, ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункты 6.2, 6.3 изложить в новой редакции: «6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192—77.

Классификационный шифр — 9153 по ГОСТ 19433—88.

6.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5—89».

(ИУС № 8 1992 г.)