

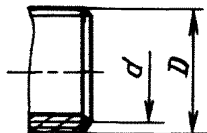
**Изменение № 2 ГОСТ 4741—68 Втулки резьбовые переходные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ;  $Ra\ 2,5$  на  $Ra\ 1,6$ ;  $Rz\ 80$  на  $Ra\ 12,5$ ; размер  $d$  проставить, как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 88)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 4741—68)*

Таблица. Графа *d\**. Заменить слова: «Трап» на «Тг», «лев.» на «ЛН».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 25 . . . 30 на 27 . . . 32 HRC<sub>э</sub>

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 5. Заменить поля допусков и ссылку: 8g на 6g, 8c на 8H, ГОСТ 9484—81 на ГОСТ 24737—81.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения резьбовых переходных втулок указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)