

**Изменение № 5 ГОСТ 5385—74 Стержни электротехнические текстолитовые круглые. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.09.89 № 2936

Дата введения 01.03.90

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: **Е**.

Вводная часть. Второй абзац. Исключить слово: «поставки»; последний абзац исключить.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Стержни должны изготавливаться номинальной длиной 350, 450, 500, 550 мм с предельными отклонениями  $\pm 25$  мм. Допускается в партии до 5 % стержней длиной менее номинальной, но не менее 200 мм».

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Номинальный диаметр стержней	мм	
	Предельные отклонения	
	Высший сорт	Первый сорт
8	$\pm 0,5$	$\pm 0,7$
13	$\pm 0,7$	$\pm 0,9$
18, 25	$\pm 1,0$	$\pm 1,3$
40	$\pm 1,5$	$\pm 1,8$
50	$\pm 1,8$	$\pm 2,1$
60	$\pm 2,0$	$\pm 2,4$

**Примечание.** По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготавливать стержни других длин и диаметров с допусками ближайшего номинального значения, указанными в табл. 1.

(Продолжение см. с. 188)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5385—74)

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Условное обозначение должно состоять из диаметра стержня, его длины, сорта и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения стержня диаметром 25 мм и длиной 550 мм высшего сорта.

*Стержень текстолитовый в.с. — 25×550 ГОСТ 5385—74.*

То же, диаметром 40 мм и длиной 500 мм первого сорта.

*Стержень текстолитовый 1 с. — 40×500 ГОСТ 5385—74».*

Пункт 2.3 дополнить абзацами: «Для первого сорта допускаются вкрапления смолы, не регламентированные по размерам и количеству, газовые пузыри в пределах допуска по диаметру и на торцах не более трех волосяных трещин.

Допускается внешний вид стержней устанавливать по контрольным образцам, согласованным между изготовителем и потребителем».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Стержни должны быть с обрезанными концами, очищены от облоя, с суммарной высотой шва, мм, не более.

0,5— для стержней диаметром 8 и 13 мм;

1,0 — для стержней диаметром 18 и 25 мм;

1,5 — для стержней диаметром 40, 50 и 60 мм.

Для первого сорта высота шва не нормируется».

Пункт 2.6. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 189).

Пункт 2.8 после ссылки на ГОСТ 9821—71 дополнить словами: «или шифон по ГОСТ 9310—75».

Стандарт дополнить разделом — 2а:

**«2а. Требования безопасности**

2а.1. Стержни текстолитовые не токсичны, не взрывоопасны, относятся к горючим материалам. Температура воспламенения — 358 °С, температура самовоспламенения — 500 °С.

2а.2. При возникновении пожара используют пену, распыленную воду, кошку, песок, углекислотные или пенные огнетушители.

2а.3. Работу со стержнями проводят в специальной одежде, принятой для производства в соответствии с типовыми нормативами».

Пункт 3.5. Последний абзац. Исключить слова: «считают окончательными».

Пункты 4.2, 4.3, 4.5—4.7. Заменить слова: «погрешность измерений до» на «погрешность измерения ±».

Пункт 4.4 дополнить словами: «При наличии контрольных образцов — по контрольным образцам».

(Продолжение см. с. 189)

Наименование показателя	Норма для стержней диаметром, мм													
	8		13		18		25		40		50		60	
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт
1. Плотность, кг/м <sup>3</sup>	1300— —1400	1250— —1400	1280— —1400	1250— —1400	1250— —1380	1200— —1380	1250— —1380	1200— —1380	1250— —1380	1200— —1380	1250— —1380	1200— —1380	1250— —1380	1200— —1380
2. Разрушающее напряжение при статическом изгибе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	—	—	—	—	—	—	120 (1200)	100 (1000)	100 (1000)	80 (800)	100 (1000)	80 (800)	100 (1000)	80 (800)
3. Разрушающее напряжение при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	90 (900)	80 (800)	80 (800)	70 (700)	50 (500)	40 (400)	50 (500)	40 (400)	40 (400)	30 (300)	40 (400)	30 (300)	40 (400)	30 (300)
4. Водопоглощение после пребывания в дистиллированной воде при температуре (20±2) °С в течение 24 ч, %, не более	0,9	1,0	0,9	1,0	1,0	1,2	1,0	1,2	1,0	1,3	1,0	1,4	1,0	1,4
5. Стойкость к кратковременному нагреву, °С, не менее	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130

(Продолжение см. с. 190)

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для стержней диаметром, мм													
	8		13		18		25		40		50		60	
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт
6. Маслостойкость в трансформаторном масле в течение 4 ч при температуре, °С, не менее	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
7. Удельное поверхностное электрическое сопротивление в исходном состоянии, Ом, не менее	—	—	$1 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$	$5 \cdot 10^9$	$5 \cdot 10^9$	$5 \cdot 10^9$	$5 \cdot 10^9$	$5 \cdot 10^9$	$5 \cdot 10^9$	$5 \cdot 10^9$	$5 \cdot 10^9$
8. Внутреннее электрическое сопротивление в исходном состоянии, Ом, не менее	—	—	$1 \cdot 10^9$	$1 \cdot 10^9$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$
9. Пробивное напряжение параллельно слоям в трансформаторном масле при температуре $(20 \pm 2)$ °С, кВэфф, не менее	—	—	12	8	11	8	11	8	10	8	10	8	10	8

(Продолжение см. с. 191)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5385—74)*

**Пункт 4.7.** Заменить слова: «Ширину следа защищенного шва» на «Высоту шва».

**Пункт 4.9.** Исключить слова: «При испытании стержней диаметром более 25 мм образцы обтачивают до диаметра 25 мм».

**Пункт 5.1.** Заменить ссылки: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85, ГОСТ 16511—77 на ГОСТ 16511—86.

**Пункт 5.3.** Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на 2991—85.

**Пункт 5.4.** Последний абзац исключить.

**Пункт 5.6.** Заменить ссылку: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Стандарт дополнить разделом — 6:

**«6. Гарантии изготовителя**

**6.1.** Стержни должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых стержней требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения условий хранения.

**6.2.** Гарантийный срок хранения стержней — 18 мес со дня изготовления. По истечении указанного гарантийного срока хранения стержни перед использованием должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта».

Стандарт дополнить приложением:

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Справочное*

**КОДЫ ОКП СТЕРЖНЕЙ**

Размер стержней (диаметр на длину), мм	Код	КЧ
34 9113 0200		04
8×350	34 9113 0201	03
8×450	34 9113 0202	02
8×500	34 9113 0203	01
8×550	34 9113 0204	00
13×350	34 9113 0205	10
13×450	34 9113 0206	09
13×500	34 9113 0207	08
13×550	34 9113 0208	07
18×350	34 9113 0209	06
18×450	34 9113 0211	01
18×500	34 9113 0212	00
18×550	34 9113 0213	10
25×350	34 9113 0214	09
25×450	34 9113 0215	08
25×500	34 9113 0216	07
25×550	34 9113 0217	06
40×350	34 9113 0218	05
40×450	34 9113 0219	04
40×500	34 9113 0221	10
40×550	34 9113 0222	09
50×350	34 9113 0223	08
50×450	34 9113 0224	07
50×500	34 9113 0225	06

*(Продолжение см. с. 192)*

Размер стержней (диаметр на длину), мм	Код	КЧ
50×550	34 9113 0226	05
60×350	34 9113 0227	04
60×450	34 9113 0228	03
60×500	34 9113 0229	02
60×550	34 9113 0231	08
8×350	34 9113 0232	07
8×450	34 9113 0233	06
8×500	34 9113 0234	05
8×550	34 9113 0235	04
13×350	34 9113 0236	03
13×450	34 9113 0237	02
13×500	34 9113 0238	01
13×550	34 9113 0239	00

(ИУС № 1 1990 г.)