

Изменение № 3 ГОСТ 6410—80 Ботинки и сапожки резиновые и резиноклееные
Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29 12 90 № 3645

Дата введения 01 06 91

Наименование стандарта изложить в новой редакции «Ботинки, сапожки и туфли резиновые и резиноклееные. Технические условия».

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на резиновые и резино-текстильные ботинки, сапожки и туфли (далее — обувь), изготовленные методом клейки и предназначенные для защиты ног и обуви от воды»

Пункт 1.1 изложить в новой редакции «1.1 Вид, группа и размеры обуви указаны в табл. 1

Таблица 1

Вид обуви	Группа обуви	Размеры, мм	Исходный размер	
Ботинки, сапожки и туфли, надеваемые на ногу без обуви	Малодетская	135, 142, 150, 157, 165	150	
		172, 180, 187, 195	180	
	Школьная	195, 202, 210, 217	210	
		225, 232, 240, 247, 255	240	
	Мальчицкая	225, 232, 240, 247, 255	240	
		Женская	217, 225, 232, 240, 247, 255, 262, 270, 277	240
	Мужская		247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307	270
		Ботинки, надеваемые на кожаную обувь	Малодетская	135, 142, 150, 157, 165
	172, 180, 187, 195			180
	Школьная		195, 202, 210, 217	210
217, 225, 232, 240, 247, 255			240	
Мальчицкая	225, 232, 240, 247, 255		240	
	Женская		210, 217, 225, 232, 240, 247, 255, 262, 270, 277	240
Мужская			247, 255, 262, 270, 277, 285, 292, 300, 307, 315	270

Примечания

1 Размер обуви, надеваемой на ногу без обуви, определяют длиной стопы в миллиметрах с округлением в меньшую сторону.

Размеры приняты в соответствии с международным стандартом ИСО 3355 с учетом интервала по длине между смежными номерами обуви 7,5 мм

2 По согласованию с потребителем размерные ряды в группах обуви могут изменяться

(Продолжение см с. 140)

Пункт 12 исключить.

Пункт 13 Первый абзац. Исключить слова: «низкокаблучной, среднекаблучной, высококаблучной»;

второй абзац. Заменить слова: «сапожек и ботинок» на «обуви».

Пункты 15—17, 21, 22. Заменить слова: «сапожек и ботинок» на «обуви».

Пункты 2.3—2.6 изложить в новой редакции: «2.3. Обувь должна состоять из внутреннего резинотекстильного каркаса, включающего подкладку и внутренние детали, резинового, текстильного с резиновой обсоюзкой или комбинированного верха и рифленой резиновой клееной, резиновой предварительно отформованной или отлитой подошвы. Обувь, надеваемая на ногу без обуви, должна изготавливаться с накладным формовым каблуком или без каблука с утолщением в пяточной части подошвы, внутренним клиновидным, полуклиновидным каблуком, с формовой или литевой подошвой, совмещенной с каблуком, и должна иметь укрепленный геленок.

При наличии клиновидного, полуклиновидного каблука или каблука с геленком обувь может быть изготовлена без укрепленного геленка.

Обувь, надеваемая на ногу без обуви, должна быть с вкладной утепляющей стелькой

2.4. Для изготовления обуви применяют следующие текстильные материалы: ткани по ОСТ 17—73—86, ткань «Молодежная» по ГОСТ 28000—88, материал дублированный капрвелюр по ОСТ 17—449—83, винилискожу НТ обувную по ГОСТ 28143—89, винилискожу Т галантерейную по ГОСТ 11107—90, замшу искусственную обувную по ТУ 17—21—442—82, материал многослойный дублированный обувной по ТУ 17—21—478—83 — для верха;

байку подкладочную по ОСТ 17—73—86, одинарное и удвоенное простое футерованное полотно с начесом по ГОСТ 1443—78 искусственный мех по ГОСТ 14869—85, ОСТ 17—885—87, ТУ 17—09—87—87, полотно трикотажное кулирное гладкое по ГОСТ 1443—78 — для подкладки;

байку подкладочную по ОСТ 17—73—86, бумазю-корд по ГОСТ 19196—80, ткань хлопкополиэфирную обувную гладкокрашеную по ТУ 17 РСФСР 52—10071—81, бумазю-корд хлопкополиэфирную суровую аппретированную по ТУ 17 РСФСР 52—10694—83 — для основной стельки;

полотно трикотажное кулирное гладкое по ГОСТ 1443—78, полотно трикотажное футерованное с начесом по ГОСТ 1443—78, полотно трикотажное кулирное однолицевое гладкое по ГОСТ 28554—90 — для межподкладки;

полотно кулирное суровое по ГОСТ 1443—78, ткань хлопкополиэфирную обувную гладкокрашеную по ТУ 17 РСФСР 52—10071—81, прокладку галошную, прокладку галошную суровую по ГОСТ 19196—80, миткаль суровый по ТУ 17 РСФСР 63—1—89, ТУ 17 РСФСР 63—9646—80 — для остальных внутренних деталей;

полотно иглопробивное «войлок» для стелек по ТУ 17 Латв ССР 0277—86, материал стелечный на пенорезине по ТУ 38.106300—77 (кроме детской обуви), полотно иглопробивное полшерстяное стелечное по ТУ 17—14—48—77, полотно иглопробивное обувное по ТУ 17 ЭССР 394—86, полотно иглопробивное стелечное войлокообразное по ТУ 63 178—56—84, войлок стелечный по ТУ 17 РСФСР 35—1—2—88, натуральный войлок по ОСТ 17—202—77 — для вкладной утепляющей стельки;

тесму окантовочную вязаную по ОСТ 17—883—81 — для окантовки верха обуви;

винилискожу Т галантерейную по ГОСТ 11107—90, винилуретанискожу ТР обувную отделочную по ОСТ 17—954—83, винилискожу окантовочную непористую ТУ 17—1263—75, капрон с пленочным покрытием по ОСТ 17—505—75 — для манжеты

2.5 По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы, качеством не ниже указанных.

2.6 По физико-механическим показателям резина обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 5

(Продолжение см с 141)

Таблица 5

Наименование показателя	Норма для резины обуви			
	Перед и обсоюзка		Подошва	
	цветные	черные	цветные	черные
Условная прочность, МПа (кгс/см ²), не менее	8,0 (80)	8,5 (85)	7,0 (70)	8,5 (85)
Относительное удлинение, %, не менее	450	350	450	350
Истираемость резины, м ³ /ГДж (см ³ /кВт·ч), не более	—	—	250 (900)	220 (800)

Примечание Допускается не подвергать испытанию на условную прочность обсоюзку шириной менее 30 мм или имеющую рифление».

Пункты 2,7, 2,8 (первый, второй абзацы); 2,9. Заменить слова: «ботинки и сапожки» на «обуви».

Пункты 2,10—2,12 изложить в новой редакции: «2,10. Обувь должна быть водонепроницаемой. Водонепроницаемость обуви обеспечивается технологией изготовления».

2,11. Обувь должна выпускаться паркой. Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми.

2,12. В обуви не допускаются механические повреждения, выступание серы, расхождение подкладки с основной стелькой, расслоение облицовочных деталей, маркие пятна на подкладке и верхе резинотекстильной обуви».

Пункт 2,13 Таблица 6 Показатель 5 и примечание исключить;

показатель 9, 13 изложить в новой редакции; дополнить показателем — 17:

Наименование показателя	Норма для сорта	
	1-го	2-го
9. Углубления на поверхности каблука обуви (сумма произведений наибольшей длины и ширины) см ² , не более	1,0	2,0
13 Отставание		
1) внутреннего текстильного клапана по линии разреза, мм, не более	5,0	15,0
2) подкладки по борту, мм, не более	3,0	5,0
17. Несимметричная пришивка застежки-молнии, мм, не более	2,0	4,0

Пункт 2,14 Заменить слова: «Черт 1 и 2» на «черт. 1—3»;

заменить слова: «ботинков и сапожек» на «обуви».

Чертежи 1, 2 заменить новыми; дополнить чертежом — 3: (см с 142)

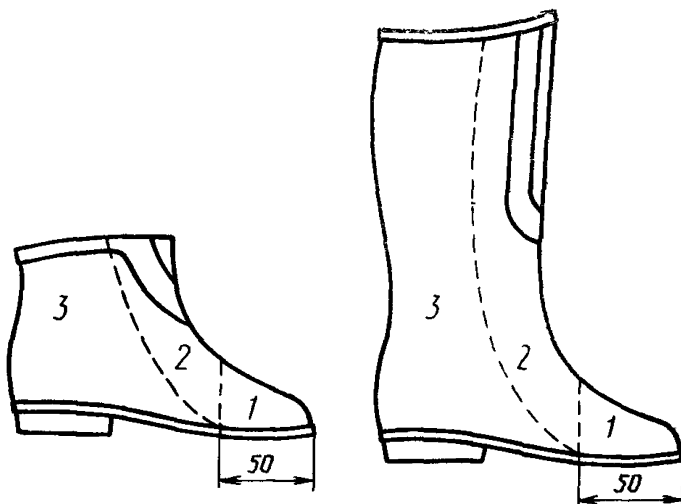
Пункт 2,15 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2,16, 2,17: «2,16. На геленочной части подошвы или каблуке каждого изделия оттиском на резине должны быть нанесены следующие данные:

товарный знак или наименование (логотип) и товарный знак предприятия-изготовителя;

год и квартал изготовления (год — две последние цифры, квартал — точка-ми);

(Продолжение см. с. 142)

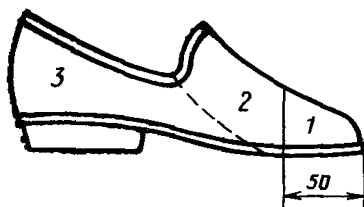


1 — носковая часть; 2 —
передняя часть; 3 — боко-
вая часть

Черт. 1

1 — носковая часть; 2 —
передняя часть; 3 — боко-
вая часть

Черт. 2



1 — носковая часть; 2 —
передняя часть; 3 — боко-
вая часть

Черт. 3

артикул;
размер изделия;
цена 1 и 2-го сортов;
обозначение настоящего стандарта.

Допускается наносить артикул и цену 1 и 2-го сорта несмываемой водой краской на геленочной части подошвы.

Допускается обозначать артикул и цену 1 и 2-го сортов на ленте, вшитой или вклеенной внутрь обуви, или на липкой ленте с нанесением ее на геленочную часть обуви.

2.17. Упаковка — по ОСТ 38.06371».

Пункты 3.1—3.3 изложить в новой редакции: «3.1. Приемка обуви производится по ОСТ 38.06442.

3.2. Порядок и планы проведения контроля качества обуви указаны в табл. 8

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний показателей по пунктам 3—8 табл. 8 проводят повторные испытания по этому показателю. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию» (табл. 8, см. с 143).

Пункт 4.1. Заменить слова и ссылку: «Размеры и внешний вид обуви определяют визуально» на «Внешний вид обуви определяют визуально по ОСТ 38.06442—87»; ГОСТ 164—80 на ГОСТ 164—90.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 164—80 на ГОСТ 164—90

(Продолжение см. с. 143)

Наименование показателя	Номер пункта настоящего стандарта	Периодичность испытаний		
		приемо-сдаточных	периодических	типовых
1. Внешний вид и маркировка обуви	2.3, 2.8, 2.11, 2.13, 2.16, 4.1	По ОСТ 38.06442—87	—	—
2. Высота каблука	1.3, 4.2	—	—	При замене оснастки, изменении рецептуры и технологии изготовления
3. Высота обуви	1.7, 4.3	—	1 раз в месяц на одной паре среднего размера	—
4. Толщина подошвенной резины в подметочной части и толщина резины переда обуви	1.4, 1.5, 1.6, 4.4	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
5. Условная прочность, относительное удлинение	2.6, 4.5	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
6. Истираемость резины подошвы	2.6, 4.6	—	1 раз в месяц на образцах, вырубленных из подошвы готового изделия или на образцах резины, применяемой для изготовления подошвы и свулканизованной в оптимуме вулканизации	—

(Продолжение см. с. 144)

Наименование показателя	Номер пункта настоящего стандарта	Периодичность испытаний		
		приемо-сдаточных	периодических	типовых
7. Прочность связи резины переда с подошвенной резиной	2.7, 4.7	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
8. Эластичность лаковой пленки	2.9, 4.8	—	1 раз в 2 недели на двух парах любого размера	—
9. Водонепроницаемость обуви	2.10, 4.9	—	—	При замене оснастки, изменении рецептуры и технологии изготовления
10. Упаковка обуви	2.17	—	1 упаковочное место в сутки	—
11. Маркировка тары	5.1	—	1 упаковочное место в сутки	—

Пункты 4.4 (первый абзац), 4.5 (четвертый абзац). Заменить ссылку и значение: ГОСТ 11358—74 на ГОСТ 11358—89; 0,01 на 0,1.

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Истираемость резины (п. 2.6) определяют по ГОСТ 426—77 при нормальной силе 16 Н (1,6 кгс) на образцах (ГОСТ 426—77, пп. 1.1, 1.2), вырубленных из подошвы готового изделия.

Если толщина образца, вырезанного из подошвы обуви, недостаточна для проведения испытания, разрешается проводить испытание на образцах резины, применяемой для изготовления подошвы и свулканизованной в оптимуме вулканизации».

Пункт 4.7. Первый абзац. Заменить слово: «динамометра» на «разрывной машины»; четвертый абзац после слов «на разрывной машине» дополнить словами: «с учетом ГОСТ 270—75 п. 2.2»; исключить слово: «номинальное»; заменить слово: «измеряемую» на «допускаемую»; шестой абзац после слов «отличающихся по» дополнить словом: «минимальной».

Пункт 4.9. Второй абзац изложить в новой редакции: «Водонепроницаемость ботиков, резинок текстильных сапожек и туфель проверяют погружением в воду на такую глубину, чтобы текстильная часть, фурнитура обуви и борт туфель были на (10 ± 1) мм выше уровня воды. Изделие выдерживают в таких условиях в течение (24 ± 10) ч. После испытания внутренняя поверхность ботиков, сапожек и туфель должна быть сухой».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 146)

«5. Транспортирование и хранение

5.1 Транспортная маркировка, транспортирование и хранение обуви — по ОСТ 38 06371—84».

Раздел 6. Заменить слова: «ботинки и сапожки» на «обувь».

Пункт 7.2 изложить в новой редакции: «7.2. Гарантийный срок хранения обуви — 12 мес со дня изготовления, в том числе гарантийный срок эксплуатации (носки) обуви при соблюдении правил ухода и эксплуатации — 3 мес со дня продажи через торговую розничную сеть».

Пункт 7.3 исключить.

(ИУС № 5 1991 г.)